

**MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL**



**AGENCIA LOGÍSTICA DE LAS FUERZAS MILITARES**

**ADENDO No. 3**

**BOGOTA, D.C. 22 DE MARZO DE 2006**

**LICITACIÓN PÚBLICA No. 023/2006**

**OBJETO: ADQUISICIÓN DE MATERIALES PARA FORTIFICACIONES "MUROS DE CONEXIÓN" Y SUMINISTRO, TRANSPORTE E INSTALACIÓN DE MEZCLA ASFALTICA DENSA PARA LA PAVIMENTACIÓN DE LA VIA DEL CENAE - TOLEMAIDA.**

El Responsable de las funciones de la Subdirección General de la AGENCIA LOGÍSTICA DE LAS FUERZAS MILITARES de conformidad con lo previsto en los numerales 4 y 5 del artículo 30 de la ley 80 de 1993, y teniendo en cuenta lo debatido en la audiencia y las observaciones presentadas por los interesados en participar en el presente proceso, han conllevado a la Entidad a efectuar modificaciones al pliego de condiciones, por lo tanto, se permite informar a los interesados en la mencionada Licitación lo siguiente:

EL PRESENTE ADENDO MODIFICA Y ELIMINA LOS PUNTOS EXPRESAMENTE SEÑALADOS Y AQUELLOS QUE LE SEAN CONTRARIOS.

**OBSERVACIÓN GENERAL**

**SE INCLUYE:**

LA NORMA NTC 1907 CORRESPONDIENTE A ALAMBRE DE ACERO AL CARBONO GRAFILADO PARA REFUERZO DE CONCRETO.

**SE MODIFICA:**

**1. DEL ANEXO 1 DATOS DEL PROCESO EL NUMERAL 1.6. PLAZO DE EJECUCIÓN ASI:**

<b>1.6. PLAZO DE EJECUCIÓN</b>	<p>Los elementos objeto de la presente Licitación Publica Debe ser entregados de la siguiente manera:</p> <p><b>ITEM 1-</b> Cuarenta y cinco (45) dias calendarios a partir de la legalización del contrato.</p> <p><b>ITEM II. –</b> Sesenta (60) dias calendarios a partir de la Legalización del contrato.</p>
--------------------------------	---

**2. DEL ANEXO 2 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS EL ITEM 2 ADQUISICIÓN DE MATERIALES PARA FORTIFICACIONES "MUROS DE CONEXIÓN" ASI:**

<b>MATERIAL</b>	<b>DESCRIPCION MATERIAL</b>	<b>CANTIDADES MINIMAS</b>	
1. MALLA ELECTROSOLDADA DE 1 x 1,2	Mallas electrosoldadas sin galvanizar cortadas sin varillas salientes en 1mx1,2m espaciada 10 x 10 cm, fabricadas en acero ASTM 1008-1012-A36 varilla trefilada lisa diámetro 6 mm proveniente de alambón fabricado bajo la norma NTC 330 ASTM A510. Peso unitario máximo 6 kg. se aceptan mallas construisas bajo la norma ASTM A 496 o su equivalente nacional siempre y cuando cumpla con las medidas solicitadas y se permite una tolerancia de varilla saliente hasta de 3 mm en cada lado de la malla.No se resiviran mallas que posean puntos sin fusion, se aplican las normas de fabricacion NTC1907 alambre de acero al carbono grafilado para refuerzo de concreto.	6050	UN
2. MALLA ELECTROSOLDADA DE 0,5 x 1,2	Mallas electrosoldadas sin galvanizar cortadas sin varillas salientes en 0,5m x 1,2 m espaciada 10 x 10 cm, fabricadas en acero ASTM 1008-1012-A36 varilla trefilada lisa diámetro 6 mm proveniente de alambón fabricado bajo la norma NTC 330 ASTM A510. Peso unitario máximo 3,3 kg. se aceptan mallas construisas bajo la norma ASTM	567	UN

	A 496 o su equivalente nacional siempre y cuando cumpla con las medidas solicitadas y se permite una tolerancia de varilla saliente hasta de 3 mm en cada lado de la malla.No se resiviran mallas que posean puntos sin fusion, se aplican las normas de fabricacion NTC1907 alambre de acero al carbono grafilado para refuerzo de concreto.		
3. VARILLAS DE 9 mm	VARILLAS PASADORAS LISAS DE 9 mm DE DIÁMETRO CORTADA EN 1,4 m DE LONGITUD, ACERO ASTM 1008-1012-A36 VARILLA TREFILADA LISA PROVENIENTE DE ALAMBRON FABRICADO BAJO LA NORMA NTC 330 ASTM A510. PESO UNITARIO MAXIMO 0,5 kg. Se permite una tolerancia en el diametro de la varilla de +/-0,3 mm y en el largo de la varilla de +/- 2 mm.se aplican las normas de fabricacion NTC1907 alambre de acero al carbono grafilado para refuerzo de concreto.	8824	UN
3. VARILLAS DE 6 mm	VARILLAS PASADORAS LISAS DE 6 mm DE DIÁMETRO CORTADA EN 1,2 m DE LONGITUD, ACERO ASTM 1008-1012-A36 VARILLA TREFILADA LISA PROVENIENTE DE ALAMBRON FABRICADO BAJO LA NORMA NTC 330 ASTM A510. PESO UNITARIO MAXIMO 0,5 kg.VARILLAS PASADORAS LISAS DE 9 mm DE DIÁMETRO CORTADA EN 1,4 m DE LONGITUD, ACERO ASTM 1008-1012-A36 VARILLA TREFILADA LISA PROVENIENTE DE ALAMBRON FABRICADO BAJO LA NORMA NTC 330 ASTM A510. PESO	2206	UN

	UNITARIO MAXIMO 0,5 kg. Se permite una tolerancia en el diametro de la varilla de +/-0,3 mm y en el largo de la varilla de +/- 2 mm.se aplican las normas de fabricacion NTC1907 alambre de acero al carbono grafilado para refuerzo de concreto.		
4. AMARRES PLÁSTICOS	AMARRES PLÁSTICOS PARA RESISTENCIA DE 50 LB, ANCHO MINIMO DE 4,6 mm, LONGITUD ENTRE 15 cm - 25 cm, FABRICADOS EN POLIAMIDA RESISTENTE A ATAQUES QUIMICOS Y RAYOS ULTRAVIOLETA, COLOR NEGRO PARA APLICACIONES EXTERIORES	16544	UN
5. REMACHES	REMACHES POP DE 1/4 DE DIAMETRO x 1/2 DE LONGITUD DE LA CAPUCHA, CLAVO EN ACERO Y CAPUCHA EN ALUMINIO ANODIZADO (O EL MAS PRÓXIMO POR ENCIMA DE ESTA MEDIDA )	2665	UN
6. TUBOS	TUBOS DENOMINADO 1/2 (diametro exterior entre 20 a 22,5 mm, diametro interno de 16 a 17,5 mm) ESPESOR DE PARED 0,08-0,09 in, CORTADOS EN TRAMOS DE 5 cm +/- 1 mm SIN REBABAS, ACERO HOT ROLLED JIS G SPHT 3132, AISI SAE 1008-1015 SIN GALVANIZAR, ESFUERZO DE FLUENCIA MINIMO DE 25.000 PSI MINIMO, ESFUERZO DE TENSION 44.000 PSI MINIMO. CADA TUBO NO PUEDE PESAR MAS DE 0,052 kg	82172	UN
7. SOLDADURA	SOLDADURA DE 1/8 in E6013 WEST ARCO, SOLDADURA ROSADA CONTRAMARCADA	1800	kg
8. GRAPAS	GRAPAS ESTANDARES EN ACERO GALVANIZADAS MARCA STANLEY O PROTO CALIBRE 26 (ESPESOR ENTRE	52852	UN

	0,45 Y 0,65 mm), LARGO DE LA GRAPA 13 +/- 0,05 mm, ANCHO DE LA GRAPA 1,3 +/- 0,05 mm		
9. ANGULOS	ANGULO EN ACERO A36 O ASTM 1008 - 1012, DIMENCIONES 1 1/2 in x 1 1/2 in ESPESOR 1/8 in (ENTRE 3 A 3,4 mm) EN UNIDADES DE 6 METROS DE LARGO	6	UN
10. GALVANIZADO	GALVANIZADO POR INMERSION EN BAÑO DE ZINC FUNDIDO, BAJO LA NORMA NTC2076 CON DENSIDAD MINIMA DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC DE 60 gr/m2 EN TODAS LAS SUPERFICIES	46328	kg
11. LACA ACRILICA PARA GALVANIZADO	ACABADO APOXICO TIPO 10078 Y CATALIZADOR 13350 VERDE MILITAR NO BRILLANTE. LAS CANTIDADES SE ESPECIFICAN EN GALONES POR APOXICO Y POR CATALIZADOR	225	Gal
11. GRAPADORA	GRAPADORA INDUSTRIAL PARA TRABAJO PESADO PARA GRAPAS ESTANDARES DE TRABAJO PESADO, MARCA STANLEY o MARCA PROTO D	2	UN
12. REMACHADORA	REMACHADORA INDUSTRIAL PARA TRABAJO PESADO MARCA STANLEY SERIES 69-800 o 69-646 o PROTO DE IGUAL CAPACIDAD	2	UN
13. TALADRO	TALADRO CON PERCUTOR ELECTRICO 700 W MARCA BOSCH, STANLEY O PROTO Y 50 BROCAS EN ACERO ENDURECIDO PARA AGUJERO DE REMACHE POP DE 1/4 DE DIAM Y EXTENSION DE 20 m	1	UN
14. GRATAS	GRATAS CON MANGO DE MADERA Y PELOS EN ALAMBRE DE ACERO	15	UN
15. PAPEL DE LIJA	PAPEL DE LIJA No 400 POR PLIEGOS	100	UN
16. DISCOS PARA TRONZADORA		21	UN

17, PINZAS PARA ELECTRODO		10	UN
18, CABLE PARA SOLDAR No 3		10	m
19, CARETAS PARA SOLDAR		10	UN
20, CINTA AISLANTE NEGRA		20	UN
21, VIDIOS No 12 PARA SOLDAR		15	UN
22, GUANTES CARNAZA PARA SOLDAR		10	UN
23, PETOS CARNAZA PARA SOLDAR		10	UN

### Riesgos Que Asume El Contratista

- En caso de tratarse de equipos importados, el contratista asumira el riesgo por diferencial cambiario.
- En el caso de tartarse de bienes importados, el contratista asume el riesgo de no tramitar oportunamente la exención del iva ante las autoridades competentes para efectos de importación.
- El daño o deterioro que se llegare a presentar en alguno de los equipos, accesorios, elementos y/o componentes durante los trslados que se requieran hasta ser colocados en el sitio de destino especificados en en el presente pliego de condiciones asi fuesen causados por caso fortuito o fuerza mayor

Capitán de Navío **ROBERTO SACHICA MEJIA**  
Responsable de las funciones de la Subdirección General

Elaboro: Carol M	Reviso: Abo. Lucila Salamanca Arbelaez,	Aprobo: My. Hawher Aldan Corso Correa
------------------	---	---------------------------------------