MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
AGENCIA LOGÍSTICA DE LAS FUERZAS MILITARES
DIRECCIÓN DE CONTRATACIÓN

Bogotá, D. C. 10 de mayo de 2007

ADENDO No. 01

Contratación Directa No. 067 de 2007, OBJETO: "Adquisición de elementos para ensamble y composición de raciones de campaña".

El encargado de las funciones de la Dirección de Apoyo Logístico de las Fuerzas Militares, en ejercicio de sus facultades legales y en especial de las que le confiere la Resolución No. 146 de 07 de marzo de 2007.

Teniendo en cuenta que la Administración debe de determinar reglas objetivas, justas, claras y completas que permitan la confección de ofrecimientos de la misma índole y en aras de obtener una amplia participación de oferentes en el presente proceso, la entidad se permite informar a los interesados en la mencionada Contratación Directa que:

EL PRESENTE ADENDO MODIFICA Y ELIMINA LOS PUNTOS EXPRESAMENTE SEÑALADOS Y AQUELLOS QUE LE SEAN CONTRARIOS

- Se modifica el **anexo 2 especificaciones técnicas y/o norma técnica factores excluyentes**, de la siguiente manera:

ANEXO 2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y/O NORMA TÉCNICA
FACTORES EXCLUYENTES

AGENCIA LOGÍSTICA FUERZAS MILITARES	**PASTILLA PURIFICADORA DE AGUA**	**VERSIÓN No. 1** **Fecha 04/30/2007**
	NTC 512 ULTIMA ACTUALIZACIÓN Y NTMD-0065-A-4	**Pagina 1 de 1**

DESCRIPCIÓN	REQUERIMIENTO
Nombre del Producto	PASTILLA PURIFICADORA DE AGUA
Calidad	DAR CUMPLIMIENTO CON LA NTC 512 ULTIMA ACTUALIZACIÓN Y NTMD-0065-A-4
Peso Neto	1 tableta pesa Aprox. 50 mg/tab (47.04- 51) mg/

Ingredientes	17mg de Dicloroisocianurato de sodio, cantidad suficiente para purificar un litro de agua.
Presentación	Sobre x 2 Tabletas
Empaque y Rotulado	Cada tableta debe venir empacada en papel aluminio que le garantice al producto una vida util superior a 24 meses ROTULADO, debe llevar: Nombre Componentes Peso Neto Nombre y Dirección del Fabricante Fecha de Fabricación y Vencimiento Numero del lote de fabricación Instrucciones de consumo
VIDA ÚTIL	24 meses
REQUISITOS FABRICANTE	Debe tener registro sanitario INVIMA vigente y el fabricante presentar copia del acta de visita para vigilancia y control en salud publica vigente otorgada al fabricante por la secretaria de Salud e INVIMA con concepto favorable.
REQUISITOS RECEPCIÓN	El fabricante debe comprometerse a entregar lote certificado por un ENTE CERTIFICADOR
Embalaje	10000 unidades por caja de cartón corrugado resistente a la compresión vertical de 790 kgf/m, las cuales deben estar rotulado con nombre del producto, cantidad, fecha de vencimiento, lote. Para un apilamiento de 6 pisos.

NOTA: EL OFERENTE DEBERÁ ANEXAR EL REGISTRO DEL INVIMA

LA AGENCIA LOGÍSTICA DE LAS FUERZAS MILITARES SE RESERVA EL DERECHO DE EFECTUAR PRUEBAS QUE VERIFIQUEN LA CALIDAD DE LA INFORMACIÓN SOBRE LOS EMPAQUES, ASÍ COMO DE REALIZAR EVALUACIONES PERIÓDICAS DE LOS PRODUCTOS PARA VERIFICAR SU CALIDAD.

AGENCIA LOGÍSTICA FUERZAS MILITARES	PASTILLA MULTIVITAMINICA	VERSIÓN No. 1 Fecha 04/12/2007
	NTC 512 ULTIMA ACTUALIZACIÓN Y NTMD-0065-A-4	Pagina 1 de 2

DESCRIPCIÓN	REQUERIMIENTO
Nombre del Producto	PASTILLA MULTIVITAMINICA
Calidad	DAR CUMPLIMIENTO CON LA NTC 512 ULTIMA ACTUALIZACION Y NTMD-0065-A-4
Características del Producto	PESO Aprox. 1g INGREDIENTES Vitamina A, Vitamina B1, vitamina B2, vitamina B3, vitamina B6, vitamina B12, vitamina C, Zinc, Acido Fólico, Pantotenato de calcio, Hierro dosificado de acuerdo a las recomendaciones de consumo diario para hombres de 18 a 24 años, publicadas por el Instituto de Bienestar Familiar. CONTENIDO NUTRICIONAL VITAMINA A Mínimo 5.300 UI/t VITAMINA B1 Mínimo 1.7 mg/t VITAMINA B2 Mínimo 2.0 mg/t VITAMINA B3 Mínimo 22 mg/t VITAMINA B6 Mínimo 2.0 mg/t VITAMINA B12 Mínimo 6.0 ug/t VITAMINA C Mínimo 60.0 mg/t ZINC Mínimo 10.0 mg/t PANTOTENATO DE CALCIO Mínimo 150.0 mg/t ACIDO FÓLICO Mínimo 200.0 mg/t HIERRO Mínimo 11.0 mg/t

	CUMPLIR CON ANÁLISIS FÍSICO QUÍMICO Y MICROBIOLÓGICO
Presentación	Sobre de una unidad Aprox 1 g.
Empaque y Rotulado	Cada tableta debe venir empacada en papel aluminio que le garantice al producto una vida util superior a 24 meses ROTULADO, debe llevar: Nombre Componentes Peso Neto Nombre y Dirección del Fabricante Fecha de Fabricación y Vencimiento Numero del lote de fabricación Instrucciones de consumo
VIDA ÚTIL	24 meses
REQUISITOS FABRICANTE	Debe tener registro sanitario INVIMA vigente y el fabricante presentar copia del acta de visita para vigilancia y control en salud publica vigente otorgada al fabricante por la secretaria de Salud e INVIMA con concepto favorable.
Embalaje	10000 unidades por caja de cartón corrugado resistente a la compresión vertical de 790 kgf/m, las cuales deben estar rotulado con nombre del producto, cantidad, fecha de vencimiento, lote. Para un apilamiento de 6 pisos.
REQUISITOS RECEPCIÓN	El fabricante debe comprometerse a entregar lote certificado por un ENTE CERTIFICADOR

NOTA: EL OFERENTE DEBERÁ ANEXAR EL REGISTRO DEL INVIMA

LA AGENCIA LOGÍSTICA DE LAS FUERZAS MILITARES SE RESERVA EL DERECHO DE EFECTUAR PRUEBAS QUE VERIFIQUEN LA CALIDAD DE LA INFORMACIÓN

SOBRE LOS EMPAQUES, ASÍ COMO DE REALIZAR EVALUACIONES PERIÓDICAS DE LOS PRODUCTOS PARA VERIFICAR SU CALIDAD.

Coronel **LUIS MAURICIO RAMÍREZ RODRÍGUEZ**
Encargado de las Funciones de la Dirección de Apoyo Logístico

Elaboro: Johanna Aguacia Secretaria Grupo Precontractual	Revisó: Lucila Salamanca Arbeláez Coordinadora Grupo Precontractual	Vo. Bo. My. Hawher Aldan Corso Correa Responsable de las Funciones de la Dirección de Contratación