

FIRMA QUE PRESENTÓ OFERTA:

No.	FIRMA
1	Ingeniero HERNANDO CANTOR SANCHEZ

EVALUACIÓN JURÍDICA

MEDIANTE ESTUDIO DE FECHA 04 DE SEPTIEMBRE DE 2006 EL COMITÉ CONCLUYE:

ITEM	ASPECTOS DOCUMENTACIÓN PRESENTADA	ING. CIVIL HERNANDO CANTOR SÁNCHEZ
1	Carta de presentación - Formulario No. 01	SI
2	Acta de visita Técnica	SI
3	Compromiso de Conocimiento de Norma Técnica y/o Especificación Técnica - Formulario No. 02	SI
4	Acreditación de la Experiencia -Formulario No. 2A	SI
5	Acreditación de la Capacidad Patrimonial - Formulario No. 3	SI
6	Acreditación de la capacidad de contratación, inscripción en el RUP y cumplimiento de contratos anteriores – Formulario No. 4	SI
7	Relación de contratos vigentes o en ejecución al cierre del proceso - Formulario No. 4A	SI
8	propuesta económica. Formulario No. 5	SI
9	Compromiso anticorrupción - Formulario 06	SI
10	Datos básicos beneficiarios cuenta - Formulario No. 07	SI
11	Acreditación Cumplimiento Ley 816/2003 - Formulario No. 08	SI
12	Certificado de Inscripción, clasificación y calificación Cámara de Comercio	SI
14	Certificación Responsabilidad Fiscal - ley 610/00	SI
15	Garantía de seriedad de la propuesta	SI
16	Aportes parafiscales Ley 789/2002 - Ley 828 de 2003	SI
17	Certificado de matricula Persona Natural	SI
18	Registro único Tributario	SI
19	Antecedentes Disciplinarios Procuraduría General de la Nación	SI
19	validez de la oferta: Conforme pliegos	SI
	forma de pago:	SI
	plazo de entrega	SI
	recibo de pago pliego	SI

CONCLUSIÓN

Una vez analizada la oferta presentada por el Ingeniero Civil HERNANDO CANTOR SÁNCHEZ, el Comité Jurídico encuentra que en su aspecto legal CUMPLE con lo exigido en los términos de referencia. Por lo tanto, se habilita jurídicamente para continuar en el proceso contractual.

EVALUACIÓN FINANCIERA:

MEDIANTE ESTUDIO No. 396 ALGEV DE FECHA 01 DE SEPTIEMBRE DE 2006 CONCLUYE:

DOCUMENTOS DE VERIFICACION								
OFERENTES	BALANCE GENERAL CERTIFICADO	ESTADO DE RESULTADOS CERTIFICADO	TARJETA PROFESIONAL CONTADOR Y REVISOR FISCAL	NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS	DICTAMEN	CERTIFICADO DE INSCRIPCIÓN	DECLARACIÓN DE RENTA	MULTAS O SANCIONES
HERNADO CANTOR SANCHEZ	SI	SI	SI	SI	N/A	SI	SI	NO
INDICADORES FINANCIEROS								
OFERENTES	NIVEL ENDEUDAMIENTO <= 70%	CAPITAL DE TRABAJO >=5%	5% PRESUPUESTO OFICIAL	CAPACIDAD PATRIMONIAL ACREDITADA	CAPACIDAD PATRIMONIAL REQUERIDA = 50%	CAPACIDAD RESIDUAL DE CONTRATACIÓN	VALOR PRESUPUESTO	VALOR PRESUPUESTO EN SMMLV
HERNADO CANTOR SANCHEZ	62%	923.614.148,00	10.087.371,60	534.627.970,00	100.873.716,00	7.893,00	201.747.432,00	494
CONCLUSION:								
EL OFERENTE CUMPLE CON TODOS LOS INDICADORES FINANCIEROS Y LA CAPACIDAD RESIDUAL DE CONTRATACION SOLICITADOS EN EL PLIEGO DE CONDICIONES..								

EVALUACIÓN TÉCNICA:

MEDIANTE ESTUDIO DE FECHA 21 DE SEPTIEMBRE Y 03 DE OCTUBRE DE 2006 SE CONCLUYE:

TRABAJOS DE REPARACIONES MAYORES EN DIQUE PARA EL FAC "MARANDUA"					
CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD:					
ESLORA 14.00 Mts					
MANGA: 4.5 Mts					
CALADO: 1.20 Mts					
ÍTEM	CONCEPTO	CANT	UNID	CUMPLE	
GRUPO 000: GENERALIDADES Y ADMINISTRACION					
1	VARADERO				
	Maniobra de bloqueada y desbloqueada	0	UNID	X	
	Maniobra de subida y bajada	0	UNID	X	
1.1	GAS FREE				
	Inspección y certificación por visita	0	UNID	X	
	Visita adicional	0	UNID	X	
1.2	CALIBRACIONES ULTRASÓNICAS				
	Toma de calibraciones de laminas: 50 calibraciones aproximadamente.	0	Puntos	X	
1.3	DESGASIFICADO TANQUES DE LA UNIDAD				
	Consistente en: desgasificado y limpieza de los tanques de la Unidad, para que se encuentren libres de agua, combustible o cualquier otro líquido que pueda interferir con la realización de los trabajos en caliente.	0	UNID	X	
SUBTOTAL GRUPO 000					
2	GRUPO 100 CASCO - ESTRUCTURA - GENERAL				
2.1	FORRO DEL CASCO				
2.1.1	Cambios de aceros de la obra viva				
	Remoción y cambio de acero en posición plana en lamina de acero A 36 de 3/16" de espesor.	300,00	Kg.	X	
	Remoción y cambio de acero en posición curva en lamina de acero A 36 de 3/16" de espesor.	120,00	Kg.	X	
2.1.2	Cambio aceros obra muerta				
	Camarote y cocineta				
	Remoción y cambio de acero en posición plana en lamina de acero ASTM A36 de 3/16" de espesor.	130,00	Kg.	X	
2.2	120 ESTRUCTURA				
	Remoción y cambio de mamparos estructurales del casco en lamina de acero A 36 de 3/16" de espesor.	100	Kg.	X	
2.3	123 Túnel y recintos				

	Remoción y cambio de acero en la parte del túnel de la Unidad en lámina de acero A 36 de 1/4" de espesor.	50	Kg.	X	
2.4	Defensas de proa.				
2.5	Remoción, confección e instalación de los soportes para las defensas de proa, en lámina de acero A36 de 1/4 de espeso con sus respectivos ángulos y soportes.	GL	Kg.	X	
2,6	Remoción, suministro e instalación de las defensas de madera de los cara de vaca de proa con sus respectivos tornillos de fijación.	GL	UNID	X	
2,7	130 CUBIERTAS DEL CASCO				
2.7.1	131 Cubierta principal				
	Remoción y cambio de acero en la cubierta principal en lámina de acero A36 de 3/16" de espesor.	100	Kg.	X	
2.7.2	138 Cubierta 02 Puente de mando				
	Remoción y cambio de acero en la cubierta 02 puente de mando en lámina de acero A 36 de 3/16" de espesor.			X	
2,8	150 ESTRUCTURA DEL PUENTE				
2.8.1	151 Estructura del puente al primer nivel				
	Cambio de acero estructural en la parte del puente en lamina de acero A 36 de 1/4" de espesor.	100,00	Kg.	X	
	SUBTOTAL GRUPO 100				
	GRUPO 200 MOTORES PROPULSORES				
3.1	MOTORES PROPULSORES				
	Reparacion general a motores propulsores CAT 3304PC serie 5B2527 y 5B02601			X	
	Desarme completo del motor			X	
	Desarme, limpieza, inspeccion, evaluacion y arme de componentes			X	
	Prueba de tintas pentrantes y/o particulas magneticas a mecanismos			X	
	Prueba hidrostatica a culatas, enfriadores, tanques de expansion, multiples de admision y escape.	2	UNID	X	
	Rectificado de culatas: planitud, asientos y valvulas			X	
	Sistema de monitoreo y control en el puente de mando y sobre los motores			X	
	Mantenimiento de motor de arranque y alternador			X	
	Mantenimiento a bombas de inyeccion, inyectores y turbo			X	
	Arme y afinacion, pintura y pruebas			X	
3.1.2	Repuestos para motores propulsores CAT 3304PC serie 5B2527 y serie 5B02601				
	Este valor en repuestos es aproximado, el listado y valor real se conocera una vez inspeccionados todos los componentes implicados en la reparacion general del motor	2	UNID	X	

3.1.3	Repuestos y mano de obra en la reparación general de 01 generador PRB3 Lister				
	Este valor en repuestos es aproximado, el listado y valor real se conocerá una vez inspeccionados todos los componentes implicados en la reparación general del generador	1	UNID	X	
3.1.4	DESMONTE MONTAJE Y ALINEACION DE 02 MOTORES PROPULSORES				
	Realizar maniobra de desmontaje del motor de la unidad por medio de grúa y transportarlo al taller de motores.	2	UNID	X	
	Transportar el motor del taller de motores a la unidad y realizar maniobra de montaje, colocándolo en el sitio de trabajo.			X	
	Alinear el motor con respecto al eje de cola mediante gatos hidráulicos.			X	
	Realizar prueba de funcionamiento			X	
	Nota: El desmonte y montaje de las tuberías y accesorios involucrados en la maniobra de desmonte y montaje del motor en la unidad, corren por cuenta del contratista.			X	
	243 EJES DE PROPULSIÓN				
4	LÍNEA DE EJES				
4,1	FABRICACIÓN, SUMINISTRO, MONTAJE E INSTALACIÓN DE 02 EJES				
	Desmonte línea de ejes actual, fabricación, suministro, montaje e instalación de 02 ejes de propulsión para navegación fluvial de 2" de diámetro, con tuerca, contratuerca, cuña, cuñero, pasador y coupling para cada eje con las siguientes características cada uno:	2	UNID	X	
	Material: acero SAE 1020			X	
	Largo total: 4,1 mts			X	
	diámetro mayor del eje rectificado: 2"			X	
	Paso de la rosca UNC: 5 hilos por pulgada			X	
	Largo de la rosca: 94mm			X	
	Cono mayor: 2"			X	
	Cono menor: 1-3/8"			X	
	Largo del cono: 170mm			X	
	Angulo de inclinación: 2 grados			X	
	Cuñero de 15 cms de largo por 5/8" de ancho por 7mm de profundidad			X	
	Presentación certificado de balanceo estático y dinámico de las propelas suministradas.			X	
4,2	BUJES DE CAUCHO				

	Desmonte bujes actuales, suministro, montaje e instalación de 04 bujes de bronce caucho de 12" de longitud x 2" de diámetro interior y 3 3/4" de diámetro exterior.	4	UNID	X	
4,3	CAMBIO DE ARBOTANTES DE ESTRIBOR Y BABOR DE LA LÍNEA DE EJES DE PROPULSIÓN				
	Consistente en: desmonte, fabricación y montaje de dos arbotantes de la línea de ejes de propulsión.	2	UNID	X	
	Maquinado de dos arbotantes:			X	
	Material: eje de acero 1045			X	
	Longitud: 44 cms por cada arbotante			X	
	Maquinado del arbotante perforado de 04 agujeros para los tornillos prisioneros de cada arbotante.			X	
4,4	EMBUJADO DE 02 PORTA PRENSES				
	Consistente en: maquinado de 02 bujes para dos porta prenses en Bronce Fosforado SAE 64 de aproximadamente 3" de diámetro interior, diámetro exterior de 6" y 6" de longitud cada uno.	2	UNID	X	
	Montaje de dos bujes para porta prenses			X	
4,5	DESMONTE, FABRICACIÓN, ALINEACIÓN DE 02 ARBOTANTES Y 02 TUBOS PASACASCO DE BABOR Y ESTRIBOR				
	Desmonte, fabricación, montaje y alineación de 02 arbotantes y 02 tubos pasacascos de la línea de ejes de babor y estribor.	2	UNID	X	
	Tomar puntos de referencia antes de desmontar los pasacascos y arbotantes, realizar la alineación de 02 bujes del arbotante de la línea de ejes, con respecto al buje pasacasco y los motores propulsores.			X	
5	GRUPO 245 HÉLICES				
5,1	DESMONTE, FABRICACIÓN, SUMINISTRO, MONTAJE E INSTALACIÓN DE 02 HÉLICES				
	Desmonte hélices antiguas, suministro, montaje e instalación de 02 hélices para eje de 2" de diámetro una derecha y otra izquierda con las siguientes características:	2	UNID	X	
	Numero aspas: 03			X	
	diámetro Mayor: 30"			X	
	Paso fijo: 24"			X	
	Cono mayor: 2"			X	
	Cono menor: 1 3/8"			X	
	Angulo de inclinación: 2 grados			X	
	Cuñero y cuña: 15 cms de largo por 5/8" ancho			X	
6	259 SISTEMAS DE EXHOSTO				
6,1	SILENCIADORES PARA MOTOR PROPULSOR Y GENERADOR				

	Desmonte de silenciadores antiguos.			X	
	Fabricación de 02 silenciadores para motor propulsor y generador, con reducción de 25-40 dB, pintura de alta temperatura, accesorios y tuberías de conexión. Instalación con sus respectivos aislamiento térmico, anclaje y soportes antivibratorios.	2	UNID	X	
7	560 SISTEMAS DE GOBIERNO				
7,1	562 Timones de la Unidad				
	Trabajos consistentes en el desmonte de las palas antiguas, confección, suministro e instalación de 02 palas del timón con eje, rosca y tuerca con ranura para ser pinada, pintadas con 02 capas anticorrosivo. Las palas tienen las siguientes dimensiones:	2	UNID	X	
	Caña:			X	
	diámetro del eje de la caña: 2-3/4"			X	
	Longitud total caña: 1,4 mts			X	
	Material del eje de la caña: acero SAE 1045			X	
	Timón:			X	
	Material: lámina de acero A131 espesor 3/16"			X	
	Altura: 0,71 mts			X	
	Ancho: 0.08 mts			X	
7.1.2	Desmonte bujes instalados, suministro y montaje de los bujes y prensaestopas de las palas de los timones.	2	UNID	X	
7.1.3	Desmonte guayas instaladas, suministro y montaje de guaya del sistema de gobierno de 1/2" en acero con sus respectivos sujetadores y tensores.	15	Mts	X	
7.1.4	Desmonte abanicos y accesorios del sistema, fabricación, montaje e instalación de abanicos, brazos y accesorios del sistema de timones.	2	UNID	X	
	SUBTOTAL GRUPO 200				
	GRUPO 300 SISTEMA ELECTRICO				
	CUARTO DE MAQUINAS				
	Montaje de lámparas fluorescentes 2x32 p.8 en material termo resistente	1	UNID	X	
	Instalación de interruptores tipo marino a prueba de humedad	1	UNID	X	
	Instalación de toma doble 15 Amp tipo marino	1	UNID	X	
	COCINA				
	Montaje de lámparas fluorescentes 2x32 p.8 en material termo resistente	1	UNID	X	
	Instalación de interruptores tipo marino a prueba de humedad	1	UNID	X	
	Instalación de toma doble 15 Amp tipo marino	1	UNID	X	

	PUEBTE DE MANDO Y CAMAROTE Y BAÑOS				
	Montaje de lámparas fluorescentes 2x32 p.8 en material termo resistente	3	UNID	X	
	Instalación de interruptores tipo marino a prueba de humedad	3	UNID	X	
	Instalación de toma doble 15 Amp tipo marino	3	UNID	X	
	SUBTOTAL GRUPO 300				
8	GRUPO 600 HABITABILIDAD Y EQUIPAMENTOS				
8,1	602 Designación del Casco y Marcas				
8.1.1	Biselado de la línea de flotación y números de calados	1	UNID	X	
8,2	630 Preservantes y protecciones				
8.2.1	Pintura de exteriores				
	Sistema de pintura epoxica en obra viva				
	Aplicar sandblasting en grado comercial SA 2 por m2	45	M2	X	
	Aplicación de capa anticorrosivo pintuco ref 9101(10050) de 3 mils de espesor por m2			X	
	Aplicación capa intermedia de pintura pintuco ref 9600(gris 517) a 3 mils de espesor por m2			X	
	Aplicación de capa de acabado pintuco ref 9604 (negro) de 3 mils de espesor por m2			X	
8.2.2	Pintura obra muerta				
	Aplicar sandblasting en grado comercial SA 2 por m2	17	M2	X	
	Aplicar 01 capa de pintura anticorrosivo pintuco ref 9101 de 2,5 mils de espesor por m2			X	
	Aplicar 01 capa de pintura intermedia pintuco ref 9600 de 5 mils de espesor por m2			X	
	Aplicar 02 capas de pintura acabado pintuco ref 111307t de 1,5 de espesor por m2			X	
8.2.3	Pintura super estructura Cubierta Principal				
	Aplicar sandblasting en grado comercial SA 2 por m2	16	M2	X	
	Aplicar 01 capa de pintura anticorrosivo pintuco ref 9101 de 2,5 mils de espesor por m2			X	
	Aplicar 01 capa de pintura intermedia pintuco ref 9600 de 5 mils de espesor por m2			X	
8.2.4	Aplicar 02 capas de pintura acabado pintuco ref 111307t de 1,5 de espesor por m2			X	
8,25	Pintura puente de mando				
	Aplicar sandblasting en grado comercial SA 2 por m2	16	M2	X	
	Aplicar 01 capa de pintura anticorrosivo pintuco ref 9101 de 2,5 mils de espesor por m2			X	

	Aplicar 01 capa de pintura intermedia pintuco ref 9600 de 5 mils de espesor por m2			X	
	Aplicar 02 capas de pintura acabado pintuco ref 111307t de 1,5 de espesor por m2			X	
8,3	Pintura de interiores				
8.3.1	Cocina (techo y mamparos)				
	Realizar rutina mecánica			X	
	Aplicar 01 capa de pintura anticorrosivo pintuco ref 9101 de 2,5 mils de espesor por m2	15	M2	X	
	Aplicar 01 capa de acabado de pintura ref. 212144 (Blanco sucio) de 1.5 mils			X	

NOTA: EL OFERENTE CUMPLE CON LA EXPERIENCIA EN REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE EMBARCACIONES FLUVIALES ACREDITADA EN EL FORMULARIO 2 A, PAGINA 036 DE LA PROPUESTA DE CONTRATACIÓN DIRECTA 052, POR LO TANTO QUEDA HABILITADA TÉCNICAMENTE PARA CONTINUAR EN EL PROCESO CONTRACTUAL

EVALUACIÓN ECONÓMICA:

MEDIANTE ESTUDIO DE FECHA 02 DE OCTUBRE DE 2006 SE CONCLUYE

La Agencia Logística de Las Fuerzas Militares mediante oficio radicado No. 0857 ALDAL de fecha 5 de septiembre de 2006, solicito aclaración al Oferente **INGENIERO HERNANDO CANTOR SANCHEZ**, en lo relacionado con el plazo de ejecución y lugar de entrega.

El Oferente **INGENIERO HERNANDO CANTOR SANCHEZ**, mediante comunicación enviada el día 06 de Septiembre de 2006, aclara el requerimiento y cumple con lo solicitado en el pliego de condiciones.

En lo que respecta al FORMULARIO No. 8: **ORIGEN DE LOS BIENES, ACREDITACION DEL CUMPLIMIENTO LEY 816 DE 2003, PROTECCION A LA INDUSTRIA NACIONAL**, el oferente **INGENIERO HERNANDO CANTOR SANCHEZ**, a folio 069 manifiesta que para la ejecución del objeto del contrato... se utilizarán insumos, mano de obra y equipos 100% Colombianos, lo cuál aplica para todos los ítems propuestos y contemplados en los términos de referencia, por lo que el Comité Económico otorga el porcentaje adicional del 20%.

OFERENTE: ING. HERNANDO CANTOR SANCHEZ									
ITEMS	DESCRIPCION	V/LOR GRUPO SIN IMPUESTOS	IVA	VALOR OFERTA (\$)	PUNTA JE PRECIO	CUMPL IM. CONTRATOS ANTERIORES	TOTAL PUNTAJE	LEY 816/2003 20%	PUNTA JE TOTAL
Grupo 000	GENERALIDADES Y ADMINISTRACIÓN	0,00	27.799.523,84	201.546.547,84	250,00	50,00	300,00	60,00	360,00
Grupo 100	CASCO - ESTRUCTURA GENERAL	14.670.000,00							
Grupo 200	MOTORES PROPULSORES	143.850.269,00							
Grupo 300	SISTEMA ELÉCTRICO	6.249.000,00							
Grupo 600	HABITABILIDAD Y EQUIPAMENTOS	8.977.755,00							
Subtotal		173.747.024,00							
NOTA:									
EL PROPONENTE OFRECE LA TOTALIDAD DE LOS ITEMS REQUERIDOS EN EL ANEXO 1A DE LOS TERMINOS DE REFERENCIA, SE AJUSTA AL PLAZO DE EJECUCIÓN Y AL PRESUPUESTO OFICIAL.									