

ESTUDIO KARDEX

MEDIANTE ESTUDIO 341-500-01 DE FECHA 14 DE ABRIL DE 2005, EL COMITÉ TÉCNICO CONCLUYE LO SIGUIENTE:

ACTIVIDAD 3 ESPECIALIDAD 16 GRUPO 2	CAPACIDAD RESIDUAL K: =>AL AL PRESUPUESTO OFICIAL POR ITEMS SMMLV	CIERRE: 05 - ABRIL - 2005
--	--	---------------------------

1. CAPACIDAD DE CONTRATACIÓN						
CÓDIGO	RAZÓN SOCIAL	CAPACIDAD MAX DE CONT EN SMMLV	CONTRATOS EN EJECUCIÓN EN SMMLV	K RESIDUAL SMMLV	VR PRESUPUESTO OFICIAL SMLV	VENCE RUP
AD-01	DACOLSA LTDA. – ITEMS 1,2,3	6.816.00	0,00	6.816,00	1,741.93	09-SEP-05
AD-02	MUEBLIMAQUINAS LTDA. ITEMS 2,3,4.5, 6	17.930.29	584,86	17.345,43	1,742,35	25-AGO-05

2. CUMPLIMIENTO DE CONTRATOS			
CÓDIGO	RAZÓN SOCIAL	MULTAS EN SMMLV	SANCIONES EN SMMLV
AD-01	DACOLSA LTDA.	NO REPORTA	NO REPORTA
AD-02	MUEBLIMAQUINAS LTDA.	NO REPORTA	NO REPORTA

Conclusión: Para el estudio de kardex, todos los oferentes cumplen con los requisitos establecidos en el pliego de condiciones.

ESTUDIO JURÍDICO

LA OFICINA JURÍDICA DEL FONDO ROTATORIO DEL EJÉRCITO, MEDIANTE ESTUDIO JURÍDICO No. **1904-285/2005** DE FECHA 14 DE ABRIL DE 2005, CONCLUYE QUE:

ANÁLISIS Y RESULTADOS DE LAS OFERTAS

No.	ASPECTOS (documentación presentada)	AD-01	AD-02
1	Carta de presentación (form. 1)	SÍ	SÍ
2	Especificaciones técnicas mínimas (form. 2)	SÍ	SÍ
3	Experiencia del proponente (form. 2A)	SÍ	SÍ
4	Acreditación cap. de contratación insc RUP (form. 3).	SÍ	SÍ
5	Acreditación de cumplimiento contratos ant. (form.4)	SI	SI
6	Valoración de la propuesta económica (form. 5/5 A)	SÍ	SÍ
7	Compromiso de cumplimiento requerimientos (form. 6)	SÍ	SÍ
8	Compromiso anticorrupción (form. 7)	SÍ	SÍ
9	Pacto de integridad (form. 8)	SÍ	SÍ
10	Acreditación cumplimiento Ley 816/03. Prot. Ind. Nal. (form. 9)	SÍ	SÍ
11	Declaración juramentada Ley 863/03 deudor moroso (form. 10)	SÍ	SÍ
12	Certificación responsables fiscales Contraloría (Ley 610/00)	SÍ	SÍ
13	Apo. Paraf. Ley 789/2002 (ley 828 de 2003)	SI	SI
14	Certificado Ins. Clas y Calif. Cámara comercio	SI	SI
15	Certificado de existencia y representación legal pers. Jurídica / registro mercantil persona natural	SI	SI
16	Garantía de seriedad	SI	SI
17	Documentos financieros	SI	SI
18	Plazo de entrega	SI	SI
19	Apoderado	-----	SI
20	Acta junta de socios	-----	-----
21	Recibo pago pliego	SI	SI
22	Inscripción SICE	SI	SI

CONCLUSIÓN

LOS OFERENTES IDENTIFICADOS CON LOS CÓDIGOS **AD-01**, **AD-02**, CUMPLEN LAS PREVISIONES DE LOS PRINCIPIOS Y REGLAS DE LA LEY 80 DE 1993, Y SE AJUSTAN A LAS NECESIDADES ESTATALES Y A LOS REQUERIMIENTOS DEL FONDO ROTATORIO DEL EJÉRCITO, POR CONSIGUIENTE SE HABILITAN PARA EL ESTUDIO TÉCNICO, FINANCIERO Y ECONÓMICO RESPECTIVO.

ESTUDIO FINANCIERO

MEDIANTE ESTUDIO No. 657-300 DE FECHA 13 DE ABRIL DE 2005, EL COMITÉ FINANCIERO CONCLUYE:

LICITACIÓN PUBLICA No.004/2005						
CÓDIGO	NOMBRE OFERENTES	CERTIFICADO DE INSCRIPCIÓN Y DECLARACIÓN DE RENTA	BALANCE GENERAL CERTIFICADO	ESTADO RESULTADOS CERTIFICADO	NOTAS	CERTIFICADO Y TARJETA DEL CONTADOR Y REVISOR
AD-01	DACOLSA LTDA.	SI	SI	SI	SI	SI
AD-02	MUEBLIMAQUINAS LTDA.	SI	SI	SI	SI	SI

CÓDIGO	NOMBRE OFERENTES	CAPITAL TRABAJO	CAPITAL DE TRABAJO SUPERIOR AL 5%	NIVEL ENDEUDAM.	CAPACIDAD PATRIMONIAL ACREDITADA	CAPACIDAD PATRIMONIAL REQUERIDA
AD-01	DACOLSA LTDA.	435.703.766.00	44.607.843.15	74,89%	293.909.385.00	446.078.431.50
AD-02	MUEBLIMAQUINAS LTDA.	1.379.872.867.00	44.607.843.15	47,40%	1.904.311.148.00	446.078.431.50

El comité financiero recomienda no tener en cuenta para la adjudicación al oferente identificado con el código **AD-01 DACOLSA LTDA.**, por que la capacidad patrimonial acreditada es menor a la capacidad patrimonial requerida estipulada en el punto 1.20 causales de rechazo del pliego de condiciones.

ESTUDIO TÉCNICO

MEDIANTE ESTUDIO 2318 DE FECHA 03 DE MAYO DE 2005, EL COMITÉ CONCLUYE LO SIGUIENTE:

MUEBLIMAQUINAS LTDA

DILIGENCIAMIENTO DEL FORMULARIO No 2 "ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MINIMAS"

ÍTEM No 01. ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA MAQUINA BOTONADORA

El proponente no diligencia este formulario y no presenta propuesta para este ítem.

ÍTEM No 02. ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA MAQUINA OJALADORA OJAL REDONDO

El proponente presenta un catalogo referencia RH-9800 Y RH-9810, en el cual al verificar la referencia que propone esta firma dentro del catalogo se encuentra otro tipo de referencia lo que no permite al comité elaborar un concepto claro de el tipo de maquina que esta ofertando debido a que aparece una referencia DH4-B981 Y DH4-B980 y en el

folio 18 habla de una maquina OJALADORA BROTHER RH-9800-01, sin que se especifique en forma clara cual es el tipo de referencia que esta ofertando en el FORMULARIO No 2.

ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	MUEBLIMAQUINAS	CUMPLE	NO CUMPLE
Accesorios	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	SI	
Año de fabricación	2004 o 2005	2004/2005	SI	
Sistema de costura	Looper	Looper	SI	
Mando	Electrónicos	Electrónicos	SI	
Corta hilos	Automático	Automático superior e inferior	SI	
Dimensión del ojal	Graduable	Graduable	SI	
Número de agujas	Una	Una	SI	
Material a trabajar	Semipesado Dril	Semipesado	SI	
Mecanismos	Electrónicos o neumáticos	Electrónicos	SI	
Motor	Mínimo ½ HP	Caja electrónica		NO
Lubricación	Automática	Automática	SI	
Visualizador	Digital	Digital	SI	
Selector de ojal	Programable	Programable	SI	
Origen de Fabricación	Comunidad Europea, USA o Japón	Japonés	SI	
Sistema Eléctrico	220 voltios 60 Hertz trifásico	220 voltios trifásico	SI	
Soporte maquina	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	SI	
Tipo de ojal	Redondo	Redondo	SI	
Tipo de puntada	Cadeneta	Pespunte		NO
Velocidad	Minimo 2000 r.p.m.	2000 r.p.m.	SI	
Kit de herramienta y costura	Como minimo debe venir un destornillador de pala de 7 a 10 pulgadas, una aceitera, un forro, un estabilizador de corriente, así mismo un kit de cinco paños de las agujas utilizados por la maquina y un clamp ojal de lagrimas con sus accesorios juego de looper.			

Este comité concluye que el proponente en este tipo de maquina **NO CUMPLE**, ya que no especifica la fuerza en HP y de igual forma no cumplió con el adendo número 2 "Tipo de puntada Cadeneta", así mismo no son claros con que tipo de maquina o referencia esta proponiendo en el catalogo.

ÍTEM No 03. ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA MAQUINA PLANA POSICIONADORA

El proponente presenta un catalogo referencia LS2-1380, en el cual al verificar dentro del catalogo se encuentra que no sirve para efectuar un cruce entre lo que esta presentando el proveedor en el formulario 2 con el catalogo, ya que no presentan las especificaciones técnicas, sino que hablan de aspectos que realiza la maquina sin presentar la parte técnica.

ITEM	DESCRIPCIÓN TECNICA	MUEBLIMAQUINAS	CUMPLE	NO CUMPLE
Accesorios	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	SI	
Alza Prensa tela	Automático	Automático	SI	
Año de fabricación	2004 o 2005	2004/2005	SI	
Corta hilos	Automático	Automático	SI	
Embrague	Magnético y/o mecánico y/o electro			NO
Longitud de la puntada	Graduable	Graduable	SI	
Material a trabajar	Semipesado dril	Semipesado	SI	
Remate	Automático	Automático	SI	
Mandos	Electrónicos	Electrónicos	SI	
Motor	Minimo ½ HP	½ HP	SI	
Lubricación	Automática	Automática	SI	
Visualizador	Digital	Digital	SI	
Número de agujas	Una	Una	SI	
Origen de fabricación	Comunidad Europea, USA, JAPON	JAPON	SI	
Sistema Eléctrico	220 voltios 60 HERTZ Trifásica	220 voltios Trifásica	SI	
Soporte maquina	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	SI	
Velocidad	Minimo 4500 r.p.m.	5000 r.p.m.	SI	

Este comité concluye que el proponente en este tipo de maquina **NO CUMPLE**, ya que no especifica el tipo de embrague que emplea la maquina y de igual forma no esta presentando un catalogo soporte y acorde con el fin de verificar la información suministrada en el formulario No 2

ÍTEM No 04. ESPECIFICACIONES TECNICAS PARA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS

El proponente presenta un catalogo referencia LT2-2250-B1T, en el cual al verificar dentro del catalogo se encuentra que no sirve para efectuar un cruce entre lo que esta presentando el proveedor en el formulario 2 con el catalogo, ya que no presentan las

especificaciones técnicas, sino que hablan de aspectos que realiza la maquina sin presentar la parte técnica.

ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	MUEBLIMAQUINAS	CUMPLE	NO CUMPLE
Accesorio	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	SI	
Barra	Ecuilizable	Ecuilizable	SI	
Año de fabricación	2004 o 2005	2004/2005	SI	
Carrera del prensatela	Minimo 9 mm	9 mm	SI	
Corta hilos	Automático	Automático	SI	
Remate	Automático	Automático	SI	
Alza prensatelas	Automático	Automático	SI	
Gancho	Grande y/o e estándar	Estándar	SI	
Disposición de los ganchos	Horizontal	Horizontal	SI	
Mecanismos	Electrónicos o neumáticos	Electrónicos	SI	
Motor	Minimo ½ HP	Servo		NO
Lubricación	Automática	Automática	SI	
Visualizador	Digital	Digital	SI	
Número de agujas	Dos	Dos	SI	
Distancia entre agujas	Minimo ¼ de pulgada	¼ de pulgada	SI	
Origen de fabricación	Comunidad Europea, USA, JAPON	JAPON	SI	
Sistema Eléctrico	220 voltios 60 HERTZ Trifásica	220 voltios Trifásica	SI	
Soporte maquina	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	SI	
Material a trabajar	Pesado	Medianos		NO
Velocidad	Minimo 2800 r.p.m.	3500 r.p.m.	SI	

Este comité concluye que el proponente en este tipo de maquina NO CUMPLE, ya que no especifica la capacidad del motor en cuanto a los HP, ni tampoco cumple con el ítem MATERIAL A TRABAJAR y de igual forma no esta presentando un catalogo soporte y acorde con el fin de verificar la información suministrada en el formulario No 2

ÍTEM No 05. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EMPRETINADORA

El proponente presenta un catalogo referencia DC-2910, en el cual al verificar dentro del catalogo se encuentra que no sirve para efectuar un cruce entre lo que esta presentando

el proveedor en el formulario 2 con el catalogo, ya que no presentan las especificaciones técnicas, sino que hablan de aspectos que realiza la maquina sin presentar la parte técnica.

ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	MUEBLIMAQUINAS	CUMPLE	NO CUMPLE
Accesorios	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	SI	
Corta pretina	Automático	Automático	SI	
Año de fabricación	2004 o 2005	2004/2005	SI	
Distancia entre agujas	Graduable entre 39 mm a ± 5 mm	6.4-25.4-6.4 mm		NO
Puntada	Cadeneta	Cadeneta	SI	
Equipada	Con puller	Con puller, cortador de material y cadeneta marca clinton modelo 315NA/8000FL-FORG	SI	
Remate		Automático	SI	
Mecanismos	Electrónicos y/o neumáticos	Electrónicos y/o neumáticos	SI	
Motor	Minimo ½ HP	½ HP. 400W	SI	
Lubricación	Automática	Automática	SI	
Visualizador		Digital	SI	
Número de agujas	Cuatro	Cuatro	SI	
Origen de fabricación	Comunidad Europea, USA, JAPON	JAPON	SI	
Sistema Eléctrico	220 voltios 60 HERTZ Trifásica	220 voltios Trifásica	SI	
Soporte maquina	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	SI	
Sistema corte de material	Automático	Automático	SI	
Material a trabajar	Semipesado Dril	Semipesado Dril	SI	
Velocidad	Minimo 4200 r.p.m.	4500 r.p.m.	SI	

Este comité concluye que el proponente en este tipo de maquina NO CUMPLE, ya que no cumple con la distancia entre agujas y de igual forma no esta presentando un catalogo soporte con las especificaciones técnicas con el fin de verificar la información suministrada en el formulario No 2

ÍTEM No 06. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA MAQUINA PEGAR PASADOR

El proponente presenta un catalogo referencia MHA-BB200D, en el cual al verificar dentro del catalogo se encuentra que no sirve para efectuar un cruce entre lo que esta presentando el proveedor en el formulario 2 con el catalogo, ya que no presentan las especificaciones técnicas, sino que hablan de aspectos que realiza la maquina sin presentar la parte técnica.

ITEM	DESCRIPCIÓN TÉCNICA	MUEBLIMAQUINAS	CUMPLE	NO CUMPLE
Accesorios	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	Un kit de herramienta básica y un kit de costura	SI	
Alimentación del pasador	Automático	Automático	SI	
Año de fabricación	2004 o 2005	2004/2005	SI	
Ancho del remate acuerdo adendo 2	Graduable a partir de 5 mm \pm 2 mm	Graduable a partir de 5 mm	SI	
Dimensiones del pasador	Graduable	Graduable	SI	
Distancia entre remates	Graduable	Graduable	SI	
Corta hilos	Automático	Automático	SI	
Sistema corte de pasador	Por medio de corte vertical (troquelado)	Por medio de corte vertical (troquelado)	SI	
Longitud del remate	Graduable	Graduable	SI	
Gancho	Grande	Grande	SI	
Mecanismos	Electrónicos y/o neumáticos	Electrónicos y/o neumáticos	SI	
Motor	Minimo ½ HP y/o servo	Minimo ½ HP y/o servo	SI	
Lubricación	Automática	Automática	SI	
Material a trabajar	Semipesado Dril	Semipesado Dril	SI	
Visualizador	Digital	Digital	SI	
Panel de control	Controlado por computadora	Controlado por computadora	SI	
Número de agujas	Una	Una	SI	
Origen de fabricación	Comunidad Europea, USA, JAPON	JAPON	SI	
Sistema Eléctrico	220 voltios 60 HERTZ Trifásica	220 voltios Trifásica	SI	
Soporte maquina	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	Mueble con gavetas, estructura de soporte y manipulación, pedales metálicos y base en madera recubierta en formica	SI	
Velocidad	Minimo 2500 r.p.m.	3200 r.p.m.	SI	

Este comité concluye que el proponente en este tipo de maquina **NO CUMPLE, ya que no esta presentando un catalogo soporte con las especificaciones técnicas con el fin de verificar la información suministrada en el formulario No 2.**

DILIGENCIAMIENTO DEL FORMULARIO No 2ª "EXPERIENCIA DEL PROPONENTE"

El proponente en el formulario No 2ª archivado desde el folio 18 al folio 22 presenta como referencia a catorce entidades con las cuales efectuó contratos MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – EJERCITO NACIONAL, LEC LEE, HOT LINE, INDUSTRIAL Y COMERCIAL DUQUE, MANUFACTURAS DELMYP LTDA, CONFECCIONES M.C. LTDA, LEASING COLOMBIA S.A., MANUFACTURAS ALIANZA, MANGOSTA LTDA, PRIM LTDA, INTERFASHION LTDA, MARTHA VILLABON, CONFECCIONES MC LTDA E INDUCON LTDA, por lo tanto en este ítem **CUMPLE**

DILIGENCIAMIENTO DEL FORMULARIO No 2B "DECLARACIÓN DEL FABRICANTE SOBRE LA EXISTENCIA DE REPUESTOS POSVENTA"

El proponente en el formulario No 2B archivado desde el folio No 23 al 30 presenta certificaciones con papel membreteado de cada uno de los proveedores que intervienen en la certificación sobre la existencia de repuestos posventa, por lo tanto en este Formulario el proponente **CUMPLE**

DILIGENCIAMIENTO DEL FORMULARIO No 2C "IDONEIDAD TECNICA DEL ÍTEM"

El proponente presenta diligenciado el formulario archivado desde el folio No 31 al 34, por lo tanto en este ítem **CUMPLE**

DACOLSA LTDA

Este comité no presenta evaluación de esta firma toda vez que el comité FINANCIERO RECOMENDO NO TENER ENCUESTA ico la evaluó declarando que no cumple

EN CONCLUSION

Evaluada la presentación de la firma **MUEBLIMAQUINAS LTDA**, el Comité Técnico Evaluador conceptúa que esta firma **NO CUMPLE**, debido a la falta de información con la presentación de los catálogos el cual sirve como soporte a la propuesta de acuerdo con el FORMULARIO 2, así mismo por no cumplir con los ítems registradas en cada una de las evaluaciones realizadas a las maquinas propuestas.