

RESPUESTA A LAS OBSERVACIONES DE LOS OFERENTES No. 1



BOGOTÁ, D.C. 04 de Noviembre de 2005

LICITACIÓN PÚBLICA No. 021 DE 2005

No. 100-600-11-01

OBJETO: ADQUISICIÓN DE EQUIPOS FARE, BIDÓN, DUCHAS Y LETRINAS, CON DESTINO A LA DIRECCIÓN DE INTENDENCIA.

LA DIRECTORA GENERAL DEL **FONDO ROTATORIO DEL EJÉRCITO** EN EJERCICIO DE SUS FACULTADES LEGALES Y EN ESPECIAL DE LAS QUE LE CONFIERE EL ARTÍCULO 30 NUMERAL 4 DE LA LEY 80 DE 1993, SE PERMITE INFORMAR A LOS INTERESADOS EN LA MENCIONADA LICITACIÓN LO SIGUIENTE:

❖ RESPUESTAS OFERENTES

✓ **DISMACOR S.A.**

OBSERVACIÓN

Referencia: Observaciones al pliego de la licitación No 021-2005, para la adquisición de equipos fare, bidón, duchas y letrinas.

Muy cordialmente, nos permitimos realizar las siguientes observaciones:

- 1- Sírvanse aclarar en que material se deben fabricar las duchas, las cuales se están solicitando en **MADERA PLÁSTICA**. Al respecto les aclaramos:
 - a) Que por costos el material que se maneja en Colombia es un polipropileno con polietileno de alta, con agregados químicos, lo cual permite que el producto final tenga rigidez y alta resistencia,
 - b) Si se emplearán materiales plásticos originales su costo se elevaría en Promedio a unas cuatro veces, por consiguiente se recomienda que se Empleen materiales recuperados pos producción, mezclados con elementos químicos con protección.
 - c) Es necesario aclarar si los paneles solicitados para la construcción deben ser ensamblados con lámina por ambas caras.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

- 2.- Con respecto a la cubierta, sírvanse aclarar si se puede construir en teja plástica ondulada del mismo material o debe ser en módulos similares a los de las paredes.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

EL COMITÉ TÉCNICO SE MANTIENE EN LO ESTABLECIDO EN EL ÍTEM-5 - DUCHAS DE TROPA COLECTIVAS EN EL ANEXO 2 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PLIEGO DE CONDICIONES.

OBSERVACIÓN

- 3.- Con respecto a las certificaciones que se deben aportar con la presentación de la oferta, se debe aclarar:

- a) Que componentes deben ser certificados, pues la ducha Móvil de Campaña se encuentra fabricada con varios elementos como son: Diferencial de Flujo, bidón de almacenamiento de agua, accesorios del bidón, mangueras de succión y de salida, tubería galvanizada, universales galvanizadas, válvulas de paso, regaderas, piso plástico y paneles. Se considera prudente que las certificaciones fueran expedidas por las empresas fabricantes de los productos.

Es necesario aclarar que en Colombia no existe Normatividad aplicable para la fabricación de los plásticos recuperados.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

EL COMITÉ TÉCNICO SE MANTIENE EN LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO 1 A MUESTRAS EN EL PLIEGO DE CONDICIONES, DE IGUAL FORMA ACLARA QUE LOS ELEMENTOS PUEDEN SER CERTIFICADOS POR UN LABORATORIO QUE ANALICE LOS ELEMENTOS QUE INTEGRAN EL ÍTEM OFERTADO.

OBSERVACIÓN

- 4.- No se esta solicitando la forma como deben ser empacadas las Duchas Múltiples, si el material se puede entregar sin embalar o en guacales de madera o metálicos.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

DEBE VENIR ZUNCHADO Y CON UNA BOLSA EN LONA PARA LOS ACCESORIOS.

- 5- Favor reevaluar el precio de las duchas, por que las características técnicas variaron totalmente. El presupuesto existente no alcanza para fabricar si no 3 duchas múltiples. Igual caso nos ofrece el ítem de letrinas, su costo muy alto, tener en cuenta productos alternativos como la fibra de vidrio. Gracias.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

EL FONDO ROTATORIO DEL EJERCITO SE MANTIENE EN LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO 1 A "I. ÍTEMS POR ADQUIRIR PRESUPUESTO ESTABLECIDO EN EL PLIEGO DE CONDICIONES.

OBSERVACIÓN

BIDONES:

Sírvanse aclarar que elementos de los bidones deben ser certificados por ente legalmente reconocido en Colombia, como pueden ser material flexible sintético (Membrana), accesorios en acero inoxidable. (codos, bridas, niples, válvulas, kit de llenado, vaciado y ventilación). Cabe anotar que en procesos anteriores se han solicitado las certificaciones por el total de los elementos para garantizar la calidad de los productos.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

EQUIPOS FARE:

Que elementos deben ser certificados el 100% o en su defecto los elementos mas importantes como serían Bomba motor, filtros, contador volumétrico, mangueras, y accesorios en general.

Los entes certificadores existentes en Colombia nos han solicitado ser explícitos en cuanto a los elementos a certificar, es por esto se necesita con claridad un listado para cada elemento.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

Por lo anteriormente expuesto, les solicitamos se sirvan ampliar los términos de cierre de la licitación a por lo menos 20 días, una vez se conozcan los elementos a certificar, a fin de poder obtener dichos documentos, pues los entes certificadores necesitan realizar pruebas para poder expedir la certificación.

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA YA FUE EMITIDA MEDIANTE ADENDO No. 1 DE FECHA 02 DE NOVIEMBRE DE 2005 Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

✓ **GEOMEMBRANAS LTDA.**

OBSERVACIÓN

Luego de revisado el pliego de condiciones y con el fin que la entidad se respalde en la adquisición de los elementos solicitados con la calidad requerida, sugerimos muy respetuosamente que se exija la norma ISO 9001 versión 2000 al proponente y al fabricante de los equipos fare y bidones para gasolina, acpm y combustible de aviación, asegurándose además de que se cumplan las normas técnicas internacionales y militares en los métodos de fabricación, calidad de sus componentes y servicio post-venta.

Solicitamos que, siendo estos elementos de almacenamiento de alto riesgo y por la especialidad de los productos a suministrar, que la experiencia específica sea solicitada al proponente en el suministro de los bienes ofertados. Esto con el fin que la firma que suministre los elementos cuente con la experiencia en este tipo de productos y pueda dar el respaldo requerido.

Solicitamos igualmente por conveniencia técnica del producto, que los accesorios tanto de llenado, vaciado, drenaje, ventilación sean aceptados en acero inoxidable y/o aluminio ya que el aluminio es un material aceptado para este tipo de aplicación además de ser más liviano que el acero inoxidable.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

✓ **GEOMEMBRANAS Ltda. (WEB 1513)**

OBSERVACIÓN

De acuerdo a lo establecido en los términos, solicitamos, por conveniencia técnica de manejabilidad y peso, que los accesorios de llenado, vaciado y drenaje sean aceptados en aluminio.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

✓ **IMCOA LTDA**

OBSERVACIÓN

Rafael Naranjo Beltrán en calidad de Representante Legal de **IMPORTADORA y COMERCIALIZADORA AUTORAMA LDTA - IMCOA**, firma interesada en presentar propuesta al proceso de la referencia, y dentro del termino establecido, a continuación nos permitimos solicitar las siguientes aclaraciones al Pre-pliego de condiciones, así:

1- AL ÍTEM EXPERIENCIA DEL PROPONENTE:

Respetuosamente solicitamos a la entidad, se solicite la experiencia especifica en los mismos ítems o elementos a ofertar, toda vez que como quedaron los pliegos definitivos, cualquier persona con experiencia en caucho o en maquinaria (zapatos, llantas, etc..) o cualquiera de estos elementos que se hallen clasificados en estos podrían participar.

La anterior solicitud la realizamos ya que dichos elementos no son convencionales o comerciales, sino que son fabricados bajo estándares de

normas militares internacionales, por su destinación, componentes uso y aplicaciones, sin que los mismos se pueden clasificar en "material de caucho", por ende solicitamos que dicha experiencia sea en los mismos elementos del proceso contractual referido.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

- 2- Nuevamente solicitamos a la Entidad, que para los **KIT DE LLENADO Y VACIADO, KIT DE DRENADO Y KIT DE VENTILACIÓN**, se permita sean en acero inoxidable y/o aluminio, toda vez que el Acero Inoxidable es muy pesado, dificultando el transporte y conservación de los bidones, es así como el aluminio que cumple la misma función es técnicamente más conveniente para la movilidad y conservación de los mismos.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

OBSERVACIÓN

- 3- La entidad solicita para el **KIT DE REPARACIÓN**: 2 Litros por cada componente y 2 litros de solvente para limpieza.

El material del cuerpo de nuestros bidones a ofrecer, por ser un producto de alta calidad, no necesita más de ½ litro de un solo componente para su reparación.

Por lo anterior solicitamos se sirvan tener en cuenta nuestra observación respecto a las cantidades solicitadas.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

✓ **IMCOA LTDA. WEB (1511)**

OBSERVACIÓN

Rafael Naranjo Beltrán en calidad de Representante Legal de **IMCOA LTDA**, firma interesada en presentar propuesta al proceso de la referencia, y dentro del termino establecido, a continuación nos permitimos solicitar las siguientes aclaraciones al Pre-pliego de condiciones, así : 1.- Solicitamos respetuosamente a la Entidad, que para los **KIT DE LLENADO Y VACIADO, KIT DE DRENADO y KIT DE VENTILACIÓN**, se permita sean en Acero Inoxidable y/o Aluminio, toda vez que el Acero Inoxidable es muy pesado, dificultando el transporte y conservación de los bidones, es así como el Aluminio que cumple la misma función es técnicamente más conveniente para la movilidad y conservación de los mismos. 2.- En el pre-pliego la Entidad solicita para el **KIT DE REPARACIÓN**: 2 Litros por cada componente y 2 litros de Solvente para limpieza. El material del cuerpo de nuestros bidones a ofrecer, por ser un producto de alta calidad, no necesita mas de ½ litro de un solo componente para su reparación. Por lo anterior solicitamos se sirvan tener en cuenta nuestra observación respecto a las cantidades solicitadas

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

✓ **IMCOA LTDA.**

OBSERVACIÓN

Rafael Naranjo Beltrán en calidad de Representante Legal de **IMPORTADORA y COMERCIALIZADORA AUTORAMA L TOA - IMCOA**, firma interesada en presentar propuesta al proceso de la referencia, por medio del presente y para efectos de solicitar la póliza de seriedad de nuestra propuesta, solicitamos se sin/en expedir copia de la **MINUTA DEL CONTRATO**, ya que en el pliego publicado en la pagina Web no hacen mención' del mismo. Ni tampoco hace parte del pliego de condiciones. ...

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

Así mismo solicitamos comedidamente se sirvan prorrogar la fecha de cierre del proceso, en el término legal permitido, con el fin de presentar una propuesta completa y favorable a la Entidad.

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA YA FUE EMITIDA MEDIANTE ADENDO No. 1 DE FECHA 02 DE NOVIEMBRE DE 2005 Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

✓ **INCARPAS**

OBSERVACIÓN

En el numeral 3.1.10 Número del Certificado de Registro SICE, se determina que: "El oferente debe referenciar en su oferta el Número de certificado de registro del Bien o Servicio ofrecido generado por el portal del SICE".

Una vez revisado en el SICE el Tipo. Bienes y Clases se ha podido constatar que no aparece registrado el Ítem "Duchas de Tropa Colectivas" ni "Letrinas". Por tal motivo, solicitamos nos informen el número CUBS a registrar hasta el nivel del ítem, es decir, hasta el quinto nivel, para los ítems 5 y 6 de la Licitación Pública de la referencia.

RESPUESTA DIVISIÓN DE CONTRATOS E IMPORTACIONES

LAS PERSONAS INTERESADAS EN CONTRATAR CON EL ESTADO DEBEN ESTAR INSCRITOS EN EL SICE ES UN SISTEMA DE INFORMACIÓN QUE INTEGRA TODOS LOS DATOS RELEVANTES DEL PROCESO DE CONTRATACIÓN ESTATAL. EL ACUERDO 005 DEL 18 DE MAYO DE 2005 ESTABLECE LOS LINEAMIENTOS PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL SICE, POR TAL MOTIVO EL OFERENTE INTERESADO ES QUIEN DEBE GESTIONAR LA OBTENCIÓN DEL CUBS ANTE LA CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA.

PARA MAYOR INFORMACIÓN PUEDE CONSULTAR LA PÁGINA WWW.SICE-CGR.GOV.CO.

OBSERVACIÓN

2. En el Anexo 1 A ítem por Adquirir, se determinan las cantidades mínimas para el ítem 5, Duchas de Tropas Colectivas. Mientras que en el Anexo 2 se determina la especificación técnica del ítem 5. En este sentido, al hacer la valoración y cuantificación se concluye que el costo de la ducha colectiva sobrepasa la cantidad requerida.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

EL FONDO ROTATORIO DEL EJERCITO SE MANTIENE EN LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO 1 A "I. ÍTEMS POR ADQUIRIR PRESUPUESTO ESTABLECIDO EN EL PLIEGO DE CONDICIONES

OBSERVACIÓN

Así mismo que, respetuosamente, consideramos que el material determinado "paneles en lámina plástica", "puertas plásticas" para las Duchas, si bien es cierto tiene igual durabilidad al de la lona, no es funcional, de acuerdo a los sectores donde va a ser usado, como también, es un material que pierde gradualmente consistencia y sufre envejecimiento acelerado.

Consideramos de vital importancia que se evalúe concienzudamente si este material determinado para las Duchas cumple con la retardancia a la llama, bioxicidad, tratamiento antiestático, resistencia a la alta tensión, toxicidad, resistividad eléctrica, aspectos importantes de las NTMD conocidas.

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA YA FUE EMITIDA MEDIANTE ADENDO No. 1 DE FECHA 02 DE NOVIEMBRE DE 2005 Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

3. En el Anexo 2, Especificaciones Técnicas, Ítem 6 Letrinas, consideramos que no son claras las especificaciones técnicas, ya que no aparece la norma FDA de Estados Unidos que debe cumplir. Al igual que solicitamos, respetuosamente, se incluya una muestra fotográfica de este elemento.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA SE ENCUENTRA EN EL PLIEGO DE CONDICIONES POR FAVOR CONSÚLTELA

✓ **MADERPLAST LTDA.**

OBSERVACIÓN

1- Solicitamos que no se tenga en cuenta, como referencia el precio histórico de las duchas de los contratos anteriores fabricadas en lona ya que las duchas y letrinas que ofrecemos son estructuras sólidas, livianas modulares y de fácil armado fabricadas en polipropileno de alto impacto el cual tiene mucho mayor durabilidad y cumplen exactamente con las especificaciones técnicas requeridas por Ustedes.

Nuestro precios se han sostenido hasta el momento pero por el comportamiento en el mercado internacional de los hidrocarburos nos obliga a hacer un aumento del 15% de nuestros productos el cual haremos de una forma gradual un 7% a partir de la fecha y un 7% en el mes de enero del 2.006 para que nuestros clientes hagan sus respectivos ajustes.

Valor unitario duchas de tropa x 10 \$ 12.500.000 más 7 % \$ 13.375.000

Valor unitario actual letrinas \$161.993 más 7 % \$ 173.332

Por lo anterior solicitamos se revalué el precio base y las cantidades mínimas para que de esa Forma se ajuste al presupuesto.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

EL FONDO ROTATORIO DEL EJERCITO SE MANTIENE EN LO ESTABLECIDO EN EL ANEXO 1 A "I. ÍTEMS POR ADQUIRIR PRESUPUESTO ESTABLECIDO EN EL PLIEGO DE CONDICIONES

OBSERVACIÓN

2- Recomendamos que sí el propósito principal de este tipo de duchas plásticas es eliminar definitivamente los problemas presentados por los materiales tradicionales para evitar la pudrición, dobleces, desajustes, deterioros, oxidación y corrosión, se deberían usar en este tipo de tubería y accesorios piezas 100% plásticas que son libres de mantenimiento.

Teniendo en cuenta que las tuberías en acero galvanizado, es solamente tratada en la parte externa del tubo y las zonas de instalación de estas duchas el PH del agua es alto, provocará un rápido y temprano deterioro del tubo en su parte interna por oxidación contaminando de esta manera el agua.

En reemplazo sugerimos se debería instalar el sistema hidráulico con tubería y accesorios plásticos "Sistema hidráulico de alta presión Tubo principal redondo plástico de dos pulgadas, con derivaciones plásticas por ducha con conversión de 2 pulgadas a W" seguido por una llave de paso plástica de 1/2" que hace las veces de regadera".

3- Recomendamos que el material plástico para estas duchas sean fabricadas con material original Polipropileno de alto impacto con retardante de llama, protector UV ya que si se elaboran con materiales reciclados no se puede dar una garantía puesto ningún ente da certificación sobre productos reciclados postconsumo adicional pueden traer contaminantes.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

✓ **MADERPLAST LTDA.**

OBSERVACIÓN

1- Recomendamos que el material plástico para estas duchas sean fabricadas con material original **POLIPROPILENO** de alto impacto con retardante de llama, protector UV, pigmentos con solidez a la luz de 8, fibra copolimérica y aditivos alto impacto ya que si se elaboran con materiales reciclados no se puede dar una garantía puesto que ningún ente da certificación sobre productos reciclados postconsumo adicional pueden traer contaminantes.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

✓ **DISMACOR S.A.**

OBSERVACIÓN

En la parte Técnica se está exigiendo no solamente el certificado de conformidad del fabricante de materia prima con que se van a construir los elementos, sino que además se exige un certificado por ente legalmente reconocido en Colombia. Como lo he manifestado desde la publicación del pre pliego hasta el momento no se ha dado un listado de los elementos que se deben certificar, por lo cual ha sido imposible obtener una cotización exacta del costo del certificado.

Es necesario recalcar que a pesar de estar adelantando las gestiones necesarias para la obtención de la certificación nos es posible obtener la cotización antes del 10 de noviembre, tal y como lo manifiesta la correspondencia enviada por los entes certificadores, por cuanto se debe realizar una evaluación de los ítems, los análisis de laboratorio **SGS, COLOMBIA y BVOI** requeridos y el tiempo de duración del proceso de certificación.

DISMACOR S.A. sugiere que los certificados expedidos por ente legalmente reconocido en Colombia se exijan a la empresa a la cual se le adjudique el contrato, con el objeto de obtener varias propuestas, ya que si se exige el certificado con la entrega de la propuesta muy seguramente habrá abstencionismo debido al costo de las pruebas que se deben practicar para la expedición del certificado.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

Por lo anteriormente expuesto y en consideración que hasta la fecha no se ha aclarado que elementos se deben certificar, bien sea por ente certificado o por el fabricante, solicitamos se sirvan ampliar el término de cierre, el cual se encuentra previsto para el día tres (3) de Noviembre del año en curso.

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA YA FUE EMITIDA MEDIANTE ADENDO No. 1 DE FECHA 02 DE NOVIEMBRE DE 2005 Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

✓ **GUSTAVO CORPAS DISMACORCORPAS (WEB 1540)**

OBSERVACIÓN

Señores: FONDO ROTATORIO DEL EJERCITO NAL. E S D Referencia: Observaciones al pliego de la licitación No 021-2005, para la adquisición de equipos fare, bidón, duchas y letrinas. Muy cordialmente, nos permitimos realizar las siguientes observaciones: 1. Sírvanse aclarar en que material se deben fabricar las duchas, las cuales se están solicitando en MADERA PLÁSTICA. Al respecto les aclaramos: a) Que por costos el material que se maneja en Colombia es un polipropileno con polietileno de alta, con agregados químicos, lo cual permite que el producto final tenga rigidez y alta resistencia, b) Si se emplearán materiales plásticos originales su costo se elevaría en promedio a unas cuatro

veces, por consiguiente se recomienda que se empleen materiales recuperados por producción, mezclados con elementos químicos con protección. c) Es necesario aclarar si los paneles solicitados para la construcción deben ir ensamblados con lámina por ambas caras. 2.- Con respecto a la cubierta, sírvanse aclarar si se puede construir en teja plástica ondulada del mismo material o debe ser en módulos similares a los de las paredes.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

NOS PERMITIMOS INFORMARLE QUE EL FONDO ROTATORIO DEL EJERCITO PUBLICO EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, DONDE SE INCLUYEN PARÁMETROS QUE EL PROPONENTE INTERESADO EN ESTE ÍTEM DEBE CUMPLIR, LOS DEMÁS REQUISITOS SE MANTIENEN DE ACUERDO A LO ESTABLECIDO EN EL PLIEGO DE CONDICIONES.

OBSERVACIÓN

3.- Con respecto a las certificaciones que se deben aportar con la presentación de la oferta, se debe aclarar: a) Que componentes deben ser certificados, pues la ducha Móvil de Campaña se encuentra fabricada con varios elementos como son: Diferencial de Flujo, bidón de almacenamiento de agua, accesorios del bidón, mangueras de succión y de salida, tubería galvanizada, universales galvanizadas, válvulas de paso, regaderas, piso plástico y paneles. Se considera prudente que las certificaciones fueran expedidas por las empresas fabricantes de los productos. Es necesario aclarar que en Colombia no existe Normatividad aplicable para la fabricación de los plásticos recuperados.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

4.- No se esta solicitando la forma como deben ser empaçadas las Duchas Múltiples, si el material se puede entregar sin embalar o en guacales de madera o metálicos.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

BIDONES: Sirvanse aclarar que elementos de los bidones deben ser certificados por ente legalmente reconocido en Colombia, como pueden ser material flexible sintético (Membrana), accesorios en acero inoxidable. (codos, bridas, niples, válvulas, kit de llenado, vaciado y ventilación). Cabe anotar que en procesos anteriores se han solicitado las certificaciones por el total de los elementos para garantizar la calidad de los productos. EQUIPOS FARE : Que elementos deben ser certificados el 100% o en su defecto los elementos mas importantes como serían Bomba motor, filtros, contador volumétrico, mangueras, y accesorios en general. Los entes certificadores existentes en Colombia nos han solicitado ser explicitos en cuanto a los elementos a certificar, es por esto se necesita con claridad un listado para cada elemento.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTA RESPUESTA QUEDA RESUELTA EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

Por lo anteriormente expuesto, les solicitamos se sirvan ampliar los términos de cierre de la licitación a por lo menos 20 días, una vez se conozcan los elementos a certificar, a fin de poder obtener dichos documentos, pues los entes certificadores necesitan realizar pruebas para poder expedir la certificación.

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA YA FUE EMITIDA MEDIANTE ADENDO No. 1 DE FECHA 02 DE NOVIEMBRE DE 2005 Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

✓ **GUSTAVO CORPAS DISMACORCORPAS (WEB 1549)**

OBSERVACIÓN

Respetados señores: En consideración a que hasta el día de hoy no se a dado respuesta a las aclaraciones solicitados por DISMACOR S.A. Muy cordialmente, les recalamos sobre los siguientes aspectos. 1.--Que elementos de las duchas deben ser certificados, (en los pliegos anteriores se dio el listado de ellos).

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTAS OBSERVACIONES QUEDAN RESUELTAS EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

OBSERVACIÓN

2.— Solicitamos se amplié la fecha de cierre debido a que hasta el día de hoy no sabemos sobre que se va a certificar y dichos documentos deben ser aportados con la presentación de la oferta, cabe anotar que una vez se tenga el listado de los elementos a certificar los resultados de las pruebas se toman por lo menos quince días.

RESPUESTA DIVISIÓN CONTRATOS E IMPORTACIONES

ESTA RESPUESTA YA FUE EMITIDA MEDIANTE ADENDO No. 1 DE FECHA 02 DE NOVIEMBRE DE 2005 Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

3.-- Sírvanse aclarar si el sistema para mantener el flujo de agua es de gasolina o eléctrico, y si debe también ser certificado.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTAS OBSERVACIONES QUEDAN RESUELTAS EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

OBSERVACIÓN

3.-- Con el presupuesto existente para las duchas no se pueden fabricar sino dos módulos por lo cual es preciso que se modifique el número a entregar a menos de la mitad, como se dijo en escrito anterior y dentro de la audiencia, se tomaron los precios de las duchas que se fabricaron en lona y estructura metálica por lo cual se calculo mal el presupuesto.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

EL COMITÉ TÉCNICO SE MANTIENE EN LO ESTABLECIDO EN EL NUMERAL 1.5. PRESUPUESTO OFICIAL ESTABLECIDO EN EL PLIEGO DE CONDICIONES.

OBSERVACIÓN

4.-- Se debe aclarar que desde la audiencia informativa preliminar se han venido haciendo estas aclaraciones sin que hasta el momento se halla obtenido respuesta alguna. Cordialmente, **GUSTAVO CORPAS G. DISMACOR S.A.**

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTAS OBSERVACIONES QUEDAN RESUELTAS EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD.

✓ **IMDICOL LTDA. (WEB 1551)**

OBSERVACIÓN

ANEXO 1 A I. ÍTEMS POR ADQUIRIR. ÍTEM ELEMENTO UND CANTIDAD PRESUPUESTO Vr.
 PLIEGO 1 EQUIPOS FARE CAPACIDAD 5000 GALONES UND 7 304.617.145.00 305.000.00
 2 BIDÓN de 1000 GALONES DE GASOLINA UND 13 88.941.176.00 105.500.00 3 BIDÓN
 DE 1000 GALONES DE JP-4 UND 19 149.717.647.00 150.000.00 4 BIDÓN DE 1000
 GALONES DE ACPM UND 13 88.941.176.00 105.500.00 5 DUCHAS DE TROPA
 COLECTIVAS UND 7 52.503.767.00 105.500.00 6 LETRINAS UND 451 73.058.824.00
 105.500.00 TOTAL \$757.779.735.00 II. LUGAR DE ENTREGA No. ÍTEM DESCRIPCIÓN
 LUGAR DE ENTREGA 1 EQUIPOS FARE CAPACIDAD 5000 GALONES Batallón de
 Abastecimientos ubicado en la calle 106 Cra.11 B- Almacén de Vestuario y Equipo de
 Tropa 2 BIDÓN de 1000 GALONES DE GASOLINA 3 BIDÓN DE 1000 GALONES DE JP-4 4
 BIDÓN DE 1000 GALONES DE ACPM 5 DUCHAS DE TROPA COLECTIVAS 6 LETRINAS III.
 INSCRIPCIÓN EN REGISTRO ÚNICO DE PROPONENTES.- No. ÍTEM DESCRIPCIÓN
 ACTIVIDAD ESPECIALIDAD GRUPO 1 EQUIPOS FARE CAPACIDAD 5000 GALONES 3 07 01
 2 BIDÓN de 1000 GALONES DE GASOLINA 3 11 05 3 BIDÓN DE 1000 GALONES DE JP-4 3
 11 05 4 BIDÓN DE 1000 GALONES DE ACPM 3 11 05 5 DUCHAS DE TROPA COLECTIVAS 3
 07 01 6 LETRINAS 3 07 01 El Oferente debe presentar el certificado de conformidad del
 fabricante, de la materia prima solicitada y utilizada para esta clase de elementos, y una
 certificación, autenticada y/o apostillada, del cumplimiento de las normas internacionales
 militares de fabrica, así como un portafolio con las descripciones de los productos a ofertar
 con fotografías donde se aprecie el material y modo de empleo, certificado ISO 9000
 versión 2000 o superior, cuya certificación debe ser específica sobre los bienes ofertados y
 vigente, y que el cual debe ser del fabricante, comercializador o distribuidor de los ítems
 relacionados. IV. PRUEBAS DE CAMPO Todos los ítems por adquirir, con excepción de los
 equipos FARE y Bidones (Ítems 1-4), se instalarán por espacio de cinco (5) días hábiles de
 los cuales el comité técnico evaluador dará un concepto del material a adquirir.
 RECEPCIÓN DE LOTES Para la recepción de lotes de todos los ítems por adquirir se
 instalaran por espacio de cinco (5) días hábiles de los cuales el comité técnico evaluar
 dará un concepto del material a adquirir. El incumplimiento de este requisito es causal de
 rechazo del lote, el contratista contara con tres (3) días hábiles para la reposición del lote
 rechazado. REQUISITOS PARA LA ENTREGA DE LOS ÍTEMS Manuales -Manual de partes -
 Manual de mantenimiento -Manual de funcionamiento Instalación Una vez surtidos los

trámites correspondientes a la recepción del material, el oferente se compromete con la entidad a instalar y colocar en funcionamiento los ítems. Kit de Herramienta De acuerdo al ítem ofertado se debe aclarar por parte del proveedor que herramienta se suministra Asesoría ¿????????????????????? NOTA: El Fondo Rotatorio del Ejército, se reserva el derecho de comprobar la veracidad de la información suministrada por la firma oferente. Las especificaciones técnicas y los certificados ISO suministradas por la firma oferente deberán corresponder a las fichas técnicas originales y certificados específicos del fabricante y no de la firma vendedora. El Comité Técnico en el momento de la recepción del material, podrá solicitar asesoría personal especializado de la Dirección de Transportes con el fin de verificar el cumplimiento de los aspectos técnicos y requisitos exigidos para tal fin. ANEXO 2 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ÍTEM-1 -EQUIPO FARE CAPACIDAD 5000 GALONES EQUIPO DE REABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE EN ÁREAS REMOTAS ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DINTR 1-OBJETIVO: Esta Especificación Técnica tiene por objetivo principal establecer los requisitos especiales y ensayos o modo de operar el EQUIPO DE REABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE EN ÁREAS REMOTAS (FARE), utilizados por las FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA. 2-USO: Utilizado en reabastecimiento de combustible a las aeronaves de la Fuerzas Militares en áreas críticas o unidades que estén en el desarrollo de operaciones militares. 3- DESCRIPCIÓN GENERALES El equipo de reabastecimiento de combustible en áreas remotas (FARE) debe ser autosuficiente y deben operarse con facilidad, debe ser un equipo versátil, debe tener una compatibilidad que permita fácil soporte de cargas y rápido llenado en cualquier parte. 3-COMPONENTES 4.1- EQUIPO FARE MOTOBOMBA -Bidón de 5000 galones de JP-4, que cumplan la norma MIL-T-52983G, y curo material de fabricación no debe ser inferior a 1.084 kls/mt² (± 0.1 kls/mt²), con costuras o soldaduras triples en sus añadiduras y acoples en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia o aluminio de alta resistencia. -Capacidad de bombeo de 100GPM -Bomba centrífuga de trabajo pesado en carcasa de aluminio, impeler de bronce o acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia y sellos de viton. -Motor alimentado por DIESEL o JET A -Acople motor-bomba tipo monoblock -Línea de polo a tierra de 30 mts, en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia, con carretel auto-retractable. -Filtro separador de agua de 5 micrones o menos, apto para combustible de aviación. -Válvula de alivio de presión -Bypass para enfriamiento de la bomba ¿????????????????????? -Sistema filtro Agua-glo (go/no-go) y/o que cumpla dos funciones (retener sólido y agua) -Dos pistolas de abastecimientos OPW (OPW es una marca, no se puede usar sino se puede hacer declarar desierta en dado momento por direccionamiento) para llenado por encima y por debajo una válvula de llenado a presión con sus respectivos intercambiadores. -Una manguera de succión de 2" y 3 metros de longitud con sus respectivos acoples, incluyendo un acople tipo " Y " de 2" - Un contador o medidor de entrega, mecánico, de trabajo pesado, con totalizador de cinco dígitos, con eliminador de aire. -Dos mangueras de descarga de 1-1/2" por 30 metros de longitud. -Una manguera corta de 3 metros para descarga después del contador de 2". - Dos "Y" PARA RECIBIR DE 2" y entregar de 1- 1/2" . -Las mangueras de entrega o descarga con sus respectivos carretel. El cual debe ser montado en un marco de aluminio con manijas y sobre ruedas macizas de diámetro de 16 cms a 24 cms. -Manual para mantenimiento motobomba TODO EL EQUIPO (Excepto el carretel de mangueras) DEBE VENIR ENSAMBLADO EN UN SOLO MODULO, EL CUAL DEBE SER PORTÁTIL Y ESTRUCTURA CON LLANTAS TIPO CARRETILLA (MACIZAS DE DIÁMETRO DE 16 CMS A 24 CMS) PARA FÁCIL DESPLAZAMIENTO Y TRASPORTE EN TERRENOS AGRESTES. ÍTEM-2- BIDÓN DE 1000 GALONES DE GASOLINA CARACTERÍSTICAS Dimensiones y capacidad

Bidones de combustible BIDÓN DE COMBUSTIBLE DE 1000 GALONES AMERICANOS (USG) 3.3 metros X 2.9 metros +/- 0.3 metro con membrana de 1.40-1.50 milímetros +/- 0.1 milímetro, que cumpla con la norma MIL-T52983E. ESTRUCTURA Bidones de agua y combustible Material con base en malla de nylon de alta tenacidad, recubierto en urethane, flexible sintético, reforzado en las puntas con chapas de acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia y/o bronce, cumpliendo la norma MIL-T52983E. con tejidos de Nylon y poliéster bajo norma NSF de USA En forma de almohada Debe poseer aditivos protectores plastificantes inhibidores y absorbente de ante los rayos U.V. Reagente Químicos ¿????????????? Repelente a la Humedad y los Hongos De alta resistencia mecánica y gran elongación Resistente a la fricción y el impacto. NORMAS INTERNACIONALES QUE DEBE CUMPLIR Resistencia a la tensión ASTM D-882 Resistencia de la elongación a la ruptura ASTM D-882 Resistencia al rasgado ASTM D-882 Resistencia a la propagación del rasgado ASTM D-882 PROPIEDADES AMBIENTALES Estabilidad dimensional ASTM D-882 Resistencia al rasgado a baja temperatura ASTM D-1970 PROPIEDADES FÍSICAS Peso ASTM D-8252/1.2 KG/M2 RESISTENCIA AL CORTE ASTM D-882 PROPIEDADES AMBIENTALES Y FÍSICAS QUE DEBE CUMPLIR SEGÚN NORMAS INTERNACIONALES PROPIEDADES DEL MATERIAL PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOS BIDONES REQUERIMIENTO QUE DEBE CUMPLIR METODO DE PRUEBA O NORMA Peso final con recubrimientos 1.525 kls/mt², ±0.1 kls/mt² ASTM D-751 Resistencia al desgarre 50 lbs. Mínimo Muestra de 3" X 8" Resistencia a la tracción 650/550 lbs/pulgada ASTM D-751 Adherencia mínima 50 lbs/pulgada ASTM D-751 Resistencia hidrostática 800 psi ASTM D-751 Baja temperatura Por debajo de -50° F ASTM D-2138 Resistencia a perforaciones con punta redonda 1200 lbs. ASTM D-751 Resistencia a perforaciones 292 lbf (130 daN) MIL-T-52983G, parágrafo 4.5.2.12 Fortaleza de uniones en peso muerto en traslape de 2" - A temperatura ambiente, 250 lbs/pulgada - A 180° F./71° C., 125 lbs/pulgada MIL-T-43211 GL, Parágrafo 4.4.4 (4 hrs.) Permeabilidad 0.02 Fl. Oz./pie²/24 hrs. MIL-T-52983G, parágrafo 4.5.2.22 ACCESORIOS KIT DE LLENADO Y VACIADO NHST DE 3" PULGADAS COMPUESTO POR • Brida de mps 2" • Miple en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia de 2" • Adaptador mpt hembra 633-a de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Acople macho mpt 633-b de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Codo a 90° grados de 2" • Válvula de bola de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa protectora de contaminantes 634-b en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Adaptador camlock (acople rápido) nhst de 2 a 3" de acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia. • Nhst macho por 1 ½" hembra. KIT DE DRENADO DE FONDO DE 2" COMPUESTO POR • Miple de 22 en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Codo de 90° grados en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Válvula de bola en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Manguera para combustible con camlock (acoples rápidos) para drenado de fondo de 2" KIT DE VENTILACIÓN Y SOBRELLENADO COMPUESTO POR • Miple de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Adaptador hembra npt 633^a de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa protector de contaminantes en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia 634 a 2" • Acople macho npt 633b de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa de ventilación a prueba de chispas KIT DE REPARACIÓN COMPUESTO POR • Tela vulcanizada de material compatible con el material del cuerpo del bidón • Adhesivo en dos componentes (dos litros por cada componente), seis (6) unidades de jeringas de 1.25 fl. oz./37 ml. • Dos litros de solvente para limpieza El solvente adecuado para esta labor es el MEG, sustancia que es altamente volátil y la cual es controlado como precursor químico para la producción de narcóticos

tales como el Clorhidrato de Cocaína, situación que hace muy complicada su consecución. Sin embargo por experiencia sabemos que con jabón industrial y esponjillas plásticas de alta abrasión se puede lograr la limpieza deseable para el parcheo de las gibas. Este ítem es mejor eliminarlo y/o cambiarlo por jabón industrial quita grasas. • Un rodillo en acero EL BIDÓN DEBE ESTAR CERTIFICADO QUE CUMPLE CON LA NORMA MILITAR T-52983 POR UN FABRICANTE REGIDO Y REGISTRADO ESPECÍFICAMENTE PARA DICHOS PROCESOS BAJO LA NORMATIVIDAD ISO-9001. DICHA CERTIFICACIÓN DEBE SER ACREDITADA POR UNA COMPAÑÍA CERTIFICADORA DE RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL, TALES COMO B.V.Q.I. Y SGS, ENTRE OTRAS. MANUALES • Para Mantenimiento Motobomba • Manual de mantenimiento • Manual de partes • Manual de funcionamiento. LOS ANTERIORES MANUALES DEBEN ENTREGASEN EN ESPAÑOL. ÍTEM - 3- BIDÓN DE 1000 GALONES DE JP-4 CARACTERÍSTICAS Dimensiones y capacidad Bidones de combustible BIDÓN DE COMBUSTIBLE DE 1000 GALONES AMERICANOS (USG) 3.3 metros X 2.9 metros +/- 0.3 metro con membrana de 1.0-1.07 milímetros +/- 0.1 milímetro, que cumpla con la norma MIL-T52983G. ESTRUCTURA Bidones de agua y combustible Material con base en malla de nylon de alta tenacidad, recubierto en urethane, flexible sintético, reforzado en las puntas con chapas de acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia y/o bronce, cumpliendo la norma MIL-T52983G. con tejidos de Nylon y poliéster bajo norma NSF de USA En forma de almohada Debe poseer aditivos protectores plastificantes inhibidores y absorbente de ante los rayos U.V. Reagente Químicos ¿????????????? Repelente a la Humedad y los Hongos De alta resistencia mecánica y gran elongación Resistente a la fricción y el impacto. NORMAS INTERNACIONALES QUE DEBE CUMPLIR Resistencia a la tensión ASTM D-882 Resistencia de la elongación a la ruptura ASTM D-882 Resistencia al rasgado ASTM D-882 Resistencia a la propagación del rasgado ASTM D-882 PROPIEDADES AMBIENTALES Estabilidad dimensional ASTM D-882 Resistencia al rasgado a baja temperatura ASTM D-1970 PROPIEDADES FÍSICAS Peso ASTM D-8252/1.2 KG/M2 RESISTENCIA AL CORTE ASTM D-882 PROPIEDADES AMBIENTALES Y FÍSICAS QUE DEBE CUMPLIR SEGÚN NORMAS INTERNACIONALES PROPIEDADES DEL MATERIAL PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOS BIDONES REQUERIMIENTO QUE DEBE CUMPLIR METODO DE PRUEBA O NORMA Peso final con recubrimientos 1.084 kls/mt², ±0.1 kls/mt² ASTM D-751 Resistencia al desgarre 40 lbs. mínimo Muestra de 3" X 8" Resistencia a la tracción 600/550 lbs/pulgada ASTM D-751 Adherencia mínima 30 lbs/pulgada ASTM D-751 Resistencia hidrostática 600 psi ASTM D-751 Baja temperatura Por debajo de -50° F ASTM D-2138 Resistencia a perforaciones con punta redonda 1200 lbs. ASTM D-751 Resistencia a perforaciones 225 lbf (100 daN) MIL-T-52983F, parágrafo 4.5.2.12 Fortaleza de uniones en peso muerto en traslape de 2" - A temperatura ambiente, 200 lbs/pulgada - A 180° F./71° C., 100 lbs/pulgada MIL-T-43211 GL, Parágrafo 4.4.4 (4 hrs.) Permeabilidad 0.12 Fl. Oz./pie²/24 hrs. MIL-T-52983F, parágrafo 4.5.2.22 ACCESORIOS KIT DE LLENADO Y VACIADO NHST DE 3" PULGADAS COMPUESTO POR • Brida de mps 2" • Miple en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia de 2" • Adaptador mpt hembra 633-a de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Acople macho mpt 633-b de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Codo a 90° grados de 2" • Válvula de bola de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa protectora de contaminantes 634-b en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Adaptador camlock (acople rápido) nhst de 2 a 3" de acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia. • Nhst macho por 1 ½" hembra. KIT DE DRENADO DE FONDO DE 2" COMPUESTO POR • Miple de 22 en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Codo de 90° grados en acero inoxidable y/o aluminio de alta

resistencia • Válvula de bola en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Manguera para combustible con camlock (acoples rápidos) para drenado de fondo de 2" KIT DE VENTILACIÓN Y SOBRELLENADO COMPUESTO POR • Miple de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Adaptador hembra npt 633^a de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa protector de contaminantes en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia 634 a 2" • Acople macho npt 633b de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa de ventilación a prueba de chispas KIT DE REPARACIÓN COMPUESTO POR • Tela vulcanizada de material compatible con el material del cuerpo del bidón • Adhesivo en dos componentes (dos litros por cada componente), seis (6) unidades de jeringas de 1.25 fl. oz./37 ml. • Dos litros de solvente para limpieza El solvente adecuado para esta labor es el MEG, sustancia que es altamente volátil y la cual es controlado como precursor químico para la producción de narcóticos tales como el Clorhidrato de Cocaína, situación que hace muy complicada su consecución. Sin embargo por experiencia sabemos que con jabón industrial y esponjillas plásticas de alta abrasión se puede lograr la limpieza deseable para el parcheo de las gibas. Este ítem es mejor eliminarlo y/o cambiarlo por jabón industrial quit a grasas. • Un rodillo en acero EL BIDÓN DEBE ESTAR CERTIFICADO QUE CUMPLE CON LA NORMA MILITAR T-52983 POR UN FABRICANTE REGIDO Y REGISTRADO ESPECÍFICAMENTE PARA DICHOS PROCESOS BAJO LA NORMATIVIDAD ISO-9001. DICHA CERTIFICACIÓN DEBE SER ACREDITADA POR UNA COMPAÑÍA CERTIFICADORA DE RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL, TALES COMO B.V.Q.I. Y SGS, ENTRE OTRAS. MANUALES • Para Mantenimiento Motobomba • Manual de mantenimiento • Manual de partes • Manual de funcionamiento. LOS ANTERIORES MANUALES DEBEN ENTREGASEN EN ESPAÑOL. ÍTEM - 4- BIDÓN DE 1000 GALONES DE ACPM CARACTERÍSTICAS Dimensiones y capacidad Bidones de combustible BIDÓN DE COMBUSTIBLE DE 1000 GALONES AMERICANOS (USG) 3.3 metros X 2.9 metros +/- 0.3 metro con membrana de 1.0-1.07 milímetros +/- 0.1 milímetro, que cumpla con la norma MIL-T52983G. ESTRUCTURA Bidones de agua y combustible Material con base en malla de nylon de alta tenacidad, recubierto en urethane, flexible sintético, reforzado en las puntas con chapas de acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia y/o bronce, cumpliendo la norma MIL-T52983G. con tejidos de Nylon y poliéster bajo norma NSF de USA En forma de almohada Debe poseer aditivos protectores plastificantes inhibidores y absorbente de ante los rayos U.V. Reagente Químicos ¿????????????? Repelente a la Humedad y los Hongos De alta resistencia mecánica y gran elongación Resistente a la fricción y el impacto. NORMAS INTERNACIONALES QUE DEBE CUMPLIR Resistencia a la tensión ASTM D-882 Resistencia de la elongación a la ruptura ASTM D-882 Resistencia al rasgado ASTM D-882 Resistencia a la propagación del rasgado ASTM D-882 PROPIEDADES AMBIENTALES Estabilidad dimensional ASTM D-882 Resistencia al rasgado a baja temperatura ASTM D-1970 PROPIEDADES FÍSICAS Peso ASTM D-8252/1.2 KG/M2 RESISTENCIA AL CORTE ASTM D-882 PROPIEDADES AMBIENTALES Y FÍSICAS QUE DEBE CUMPLIR SEGÚN NORMAS INTERNACIONALES PROPIEDADES DEL MATERIAL PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LOS BIDONES REQUERIMIENTO QUE DEBE CUMPLIR METODO DE PRUEBA O NORMA Peso final con recubrimientos 1.084 kls/mt², ±0.1 kls/mt² ASTM D-751 Resistencia al desgarre 40 lbs. mínimo Muestra de 3" X 8" Resistencia a la tracción 600/550 lbs/pulgada ASTM D-751 Adherencia mínima 30 lbs/pulgada ASTM D-751 Resistencia hidrostática 600 psi ASTM D-751 Baja temperatura Por debajo de -50° F ASTM D-2138 Resistencia a perforaciones con punta redonda 1200 lbs. ASTM D-751 Resistencia a perforaciones 225 lbf (100 daN) MIL-T-52983F, parágrafo 4.5.2.12 Fortaleza de uniones en peso muerto en traslape de 2"

- A temperatura ambiente, 200 lbs/pulgada - A 180° F./71° C., 100 lbs/pulgada MIL-T-43211 GL, Parágrafo 4.4.4 (4 hrs.) Permeabilidad 0.12 Fl. Oz./pie²/24 hrs. MIL-T-52983F, parágrafo 4.5.2.22 ACCESORIOS KIT DE LLENADO Y VACIADO NHST DE 3" PULGADAS COMPUESTO POR • Brida de mps 2" • Miple en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia de 2" • Adaptador mpt hembra 633-a de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Acople macho mpt 633-b de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Codo a 90° grados de 2" • Válvula de bola de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa protectora de contaminantes 634-b en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Adaptador camlock (acople rápido) nhst de 2 a 3" de acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia. • Nhst macho por 1 ½" hembra. KIT DE DRENADO DE FONDO DE 2" COMPUESTO POR • Miple de 22 en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Codo de 90° grados en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Válvula de bola en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Manguera para combustible con camlock (acoples rápidos) para drenado de fondo de 2" KIT DE VENTILACIÓN Y SOBRELLENADO COMPUESTO POR • Miple de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Adaptador hembra npt 633^a de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa protector de contaminantes en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia 634 a 2" • Acople macho npt 633b de 2" en acero inoxidable y/o aluminio de alta resistencia • Tapa de ventilación a prueba de chispas KIT DE REPARACIÓN COMPUESTO POR • Tela vulcanizada de material compatible con el material del cuerpo del bidón • Adhesivo en dos componentes (dos litros por cada componente), seis (6) unidades de jeringas de 1.25 fl. oz./37 ml. • Dos litros de solvente para limpieza El solvente adecuado para esta labor es el MEG, sustancia que es altamente volátil y la cual es controlado como precursor químico para la producción de narcóticos tales como el Clorhidrato de Cocaína, situación que hace muy complicada su consecución. Sin embargo por experiencia sabemos que con jabón industrial y esponjillas plásticas de alta abrasión se puede lograr la limpieza deseable para el parcheo de las gibas. Este ítem es mejor eliminarlo y/o cambiarlo por jabón industrial quita grasas. • Un rodillo en acero EL BIDÓN DEBE ESTAR CERTIFICADO QUE CUMPLE CON LA NORMA MILITAR T-52983 POR UN FABRICANTE REGIDO Y REGISTRADO ESPECÍFICAMENTE PARA DICHOS PROCESOS BAJO LA NORMATIVIDAD ISO-9001. DICHA CERTIFICACIÓN DEBE SER ACREDITADA POR UNA COMPAÑÍA CERTIFICADORA DE RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL, TALES COMO B.V.Q.I. Y SGS, ENTRE OTRAS. MANUALES • Para Mantenimiento Motobomba • Manual de mantenimiento • Manual de partes • Manual de funcionamiento. LOS ANTERIORES MANUALES DEBEN ENTREGASEN EN ESPAÑOL.

RESPUESTA COMITÉ TÉCNICO

ESTAS OBSERVACIONES QUEDAN RESUELTAS EN EL ADENDO No. 2 DE FECHA 04 DE NOVIEMBRE DE 2005, Y PUBLICADO A TRAVÉS DE LA PÁGINA WEB DE LA ENTIDAD

Cordialmente,

Coronel **MARÍA STELLA CALDERÓN CORZO**
Directora General

Elaboro: Lilia O.
Reviso: Abto. MARÍA Virginia Guzmán U./Eco. Ruth Stella Calderón N.
Oficina Jurídica/Comités Evaluadores

NUESTRO PROPÓSITO FUNDAMENTA ES SERVIR